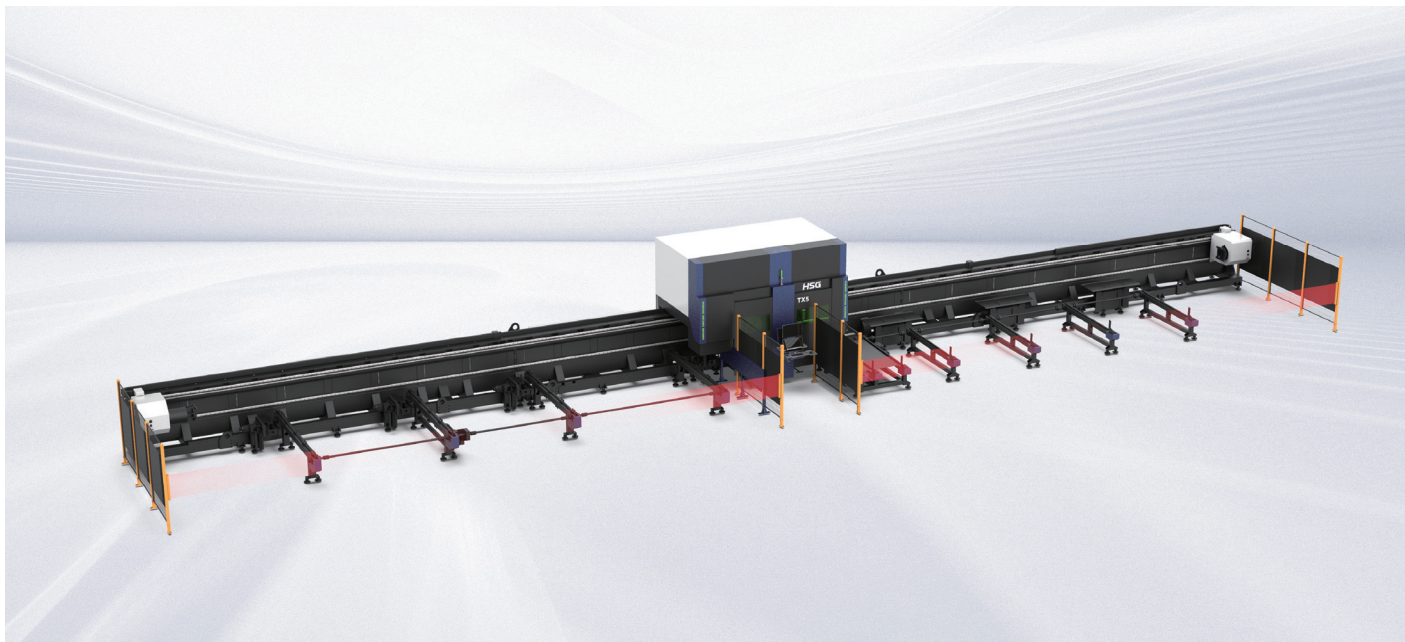


TX5

3チャック大口径パイプ用ファイバーレーザー切断機

大口径パイプ切断機の新たなスタンダード



カッティングヘッド

2D,開先 (オプション)

出力

6-20kW

最大パイプ径

510mm

最大素材重量

2000kg

製品概要

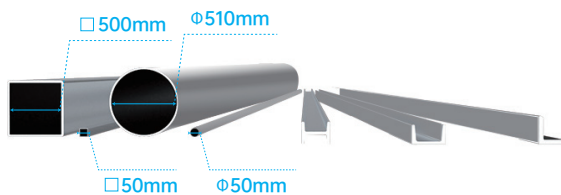
大口径パイプ形鋼切断機



TX5は、パイプ最大直径510mm、最大重量2000kgまで加工可能です。
船舶、鉄道車両、航空宇宙、鋼材加工など多様な産業分野でお使いいただいています。
最先端技術を自動化機能と統合し、高生産性を実現します。

ワイドな加工

各種パイプの高品質、高生産性を実現



TX5シリーズは、丸パイプ、角パイプ、チャンネル鋼、アングル、H形鋼等の様々な材料、
材質を加工できます。最大重量2000kg、直径50mmから510mmの丸パイプの加工
が可能です。最大パイプ長さは12500mm、長尺加工が可能です。

ワイドな加工

各種サイズ、材質に対応

TX5シリーズは、丸パイプ、角パイプ、チャンネル鋼、アングル、H鋼等の様々な材料、材質に対応しています。

- > 丸パイプ $\phi 50 \sim \phi 510 \text{mm}$
- > チャンネル鋼 $120 \times 53 \text{mm} \sim 400 \times 104 \text{mm}$
- > I形鋼 $100 \times 63 \text{mm} \sim 450 \times 154 \text{mm}$
- > 角パイプ $\square 50 \times 50 \sim \square 500 \times 500 \text{mm}$
- > アングル $50 \times 50 \text{mm} \sim 250 \times 250 \text{mm}$
- > H鋼 $100 \times 100 \text{mm} \sim 400 \times 400 \text{mm}$



残材ゼロ

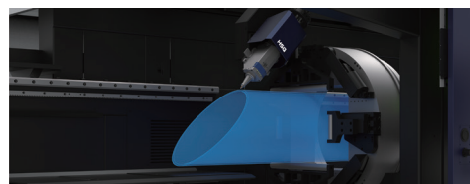
チャックデッドゾーン、ゼロが可能



インテリジェントなマルチチャックコントロール技術は、各チャックを最適にコントロールし、チャックデッドゾーンはゼロが可能となります。後端スクラップを最小にし、材料利用を最適化し、大幅なコスト削減を実現します。

開先加工

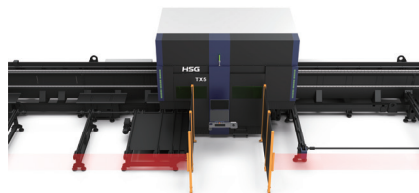
0-45°開先加工（オプション）



$\pm 45^\circ$ の範囲内でフレキシブルな開先加工が可能、正確な継ぎ手を作製します。次工程での組立てを容易にし、溶接の品質や強度が向上します。

安全への配慮

セーフティプロテクションパッケージ



加工エリアにパーテーション、ローディング、アンローディングエリアにライトカーテンを採用、安全な作業環境を提供します。

オートメーション

お客様に最適な自動化（オプション）



ローディング、アンローディングをお客様のご要望に応じてシステム化。加工時間の短縮、安全な作業、省人化に貢献し、コストを削減します。

機械仕様

モデル	TX5
出力	6kW 12kW 20kW
丸パイプ、角パイプ 加工能力	$\phi 50 \sim \phi 510 \text{mm}$ / $\square 50 \times 50 \sim \square 500 \times 500 \text{mm}$
最大素材重量	2000kg
チャック回転数	40rpm
最大軸送り速度	60m/min
最大加速度	0.3G
開先加工	オプション
制御システム	HSG - X10000 Bus System