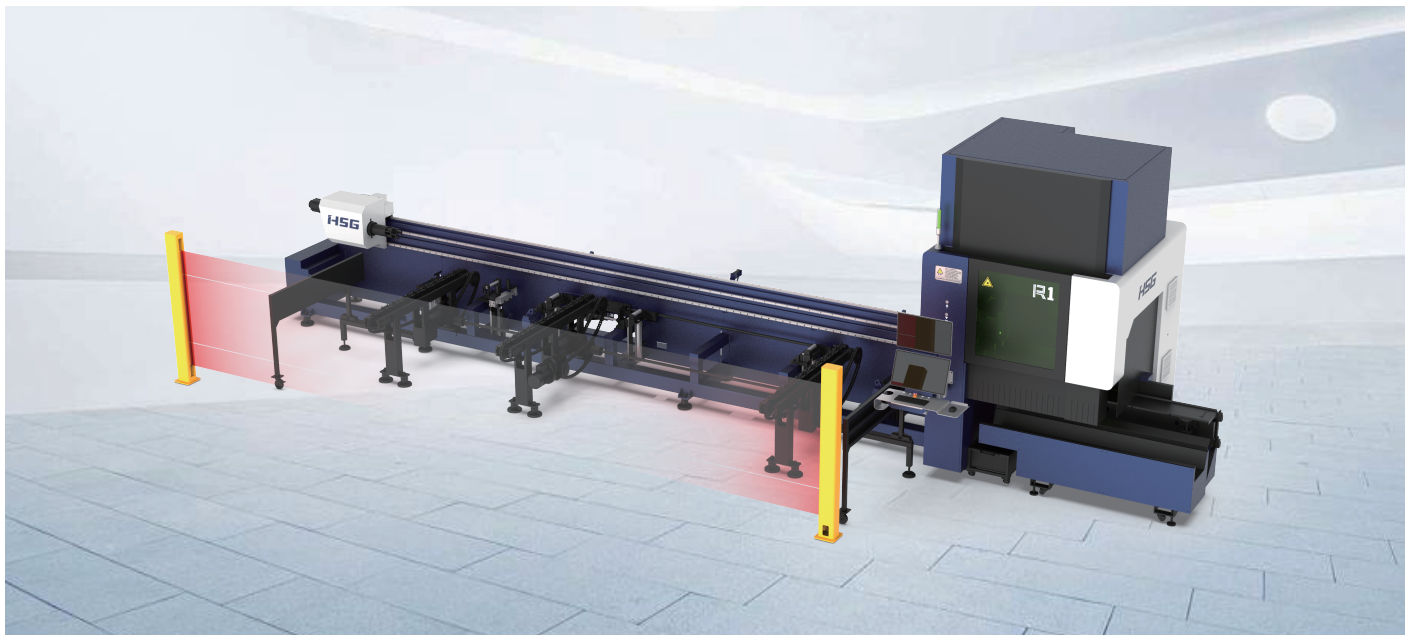


R1

ファイバーレーザー極小口径パイプ切断機

ファイバーレーザー極小口径パイプの高速高品質加工



出力

1.5-6kW

パイプ切断範囲

φ 8 – 120mm
□ 8 – 120mm

最大軸送り速度

150m/min

最大素材長さ

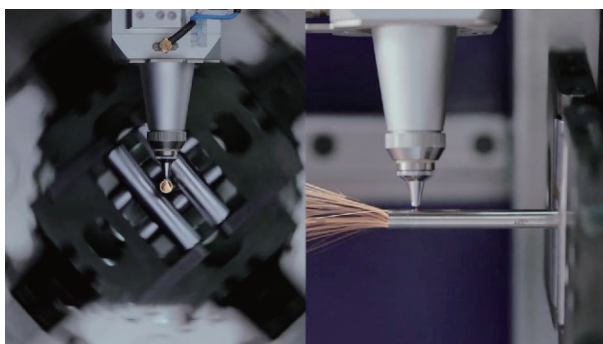
6500mm

製品概要

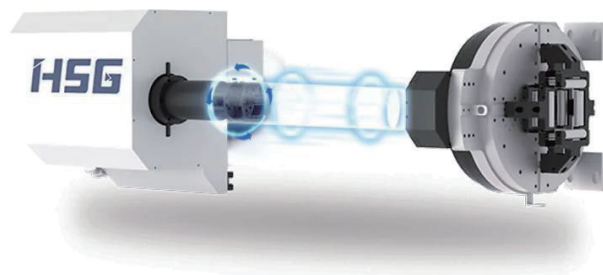
極小口径パイプ専用機

安定加工

高速安定加工



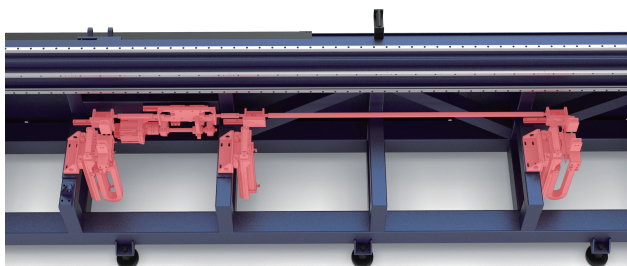
直径φ8~120の極小径パイプで高品質な加工が可能。
最大軸送り速度150m/min、加速度1.5G 加工時間を大幅に短縮します。



2つのチャックと素材のダレを防ぐ独立追従サポートを装備。
小径のパイプでも高速高精度切断を実現します。

切断精度の向上

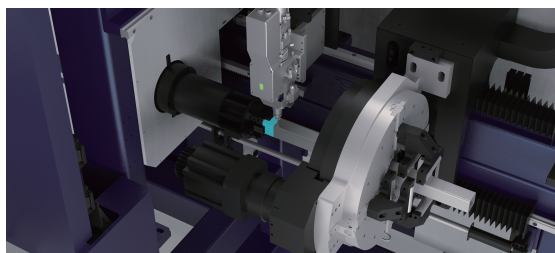
素材用追従サポート



独立した高感度の追従サポートが極小口径のパイプでも十分にサポートし、高速高精度切断を実現します。

コスト削減

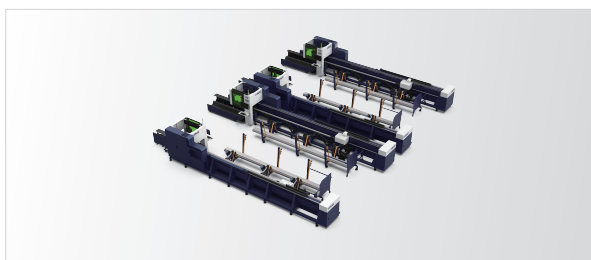
独自のチャックコントロール



独自のチャックコントロールで、先端チャックと後端チャックの間で加工が可能。
後端スクラップ50mm。2チャックマシンでは最小。

自在なレイアウト

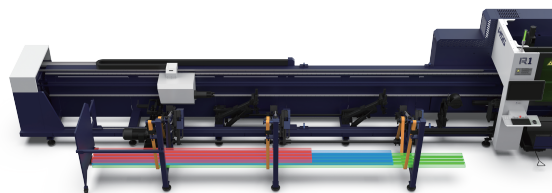
左右のミラーレイアウト



工場レイアウトに合わせて素材供給ユニットの左右選択が可能。
効率的に1人で2台のマシンをオペレートできます。

オートメ-ション

お客様に最適な自動化(オプション)

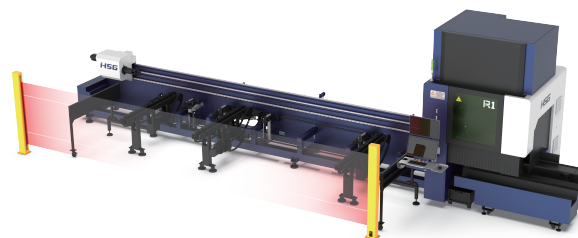


ローディング アンローディングをお客様のご要望に応じてシステム化。
加工時間の短縮、安全な作業、省人化に貢献しコストを削減します。

安全への配慮

セーフティプロテクションパッケージ

加工エリアにパーテーション、ローディングエリアにライトカーテンを採用、さらにアンローディングエリアには遮光カバー、遮光カーテンを採用。安全な作業環境を提供します。



機械仕様

モデル	R1/R1L/R1R
出力	1.5kW 3kW 6kW
丸パイプ、角パイプ 加工能力	φ8mm-120mm / □8×8-□120×120mm
最大素材重量	80kg
最高速度	150m/min
最大加速度	1.5G
加工長さ	1000-6500mm