

高性能レーザー切断機



出力

3-60kW

最大加速度

4G

生産性の向上

30%向上

* 先代のGHシリーズとの比較。

製品概要

高出力に特化したレーザー加工機

加工板厚、材質の拡大

新たな材質、板厚が加工可能



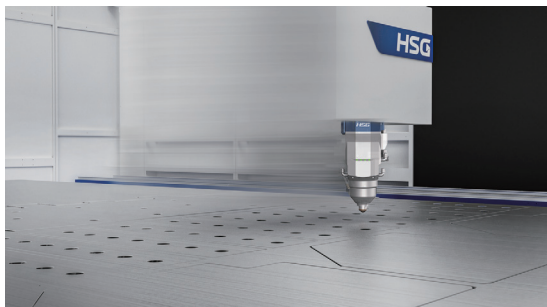
GHシリーズは高出力発振器を搭載し、薄板の高速加工、厚板の高品質加工を実現。高速、高品質を実現するマシンフレームは、高出力の熱影響を考慮した設計で、耐久性集塵性に優れます



GHシリーズは、最大60kWの高出力発振器を採用し、多様なニーズに対応します。プラズマ切断やガス溶断と比較しても、高品質、高生産性、省力化を実現します。加工材質、板厚など加工領域を拡大できます。

より早く

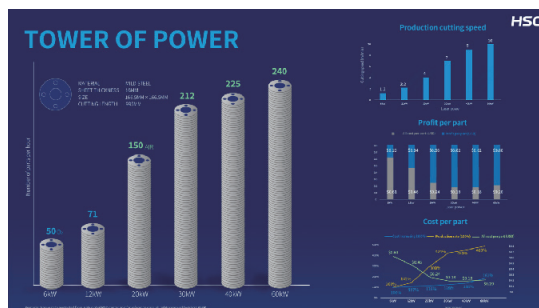
抜群の応答性で効率的な加工を実現



最新のNCコントローラーと高速高性能な駆動システムは、応答時間を大幅に短縮。加工経路の最適化、レーザー出力とドライブを最適にコントロールし、加工時間を大幅に短縮します。

よりパワフルにカット

多様なアプリケーションをカバー



採用される発振器出力に応じて最適な光路設計と加工ヘッドを採用。最適な条件で加工できます。

段取削減

最先端ARサポート(オプション)

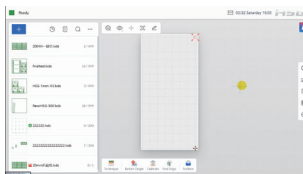
カメラによるAR認識技術を搭載しました。シートの輪郭を自動認識し、リスト内のパーツを配置し加工を開始できます。オペレーターの負担軽減と作業時間の短縮に役立ちます。



簡単オートメーション操作

簡単な操作

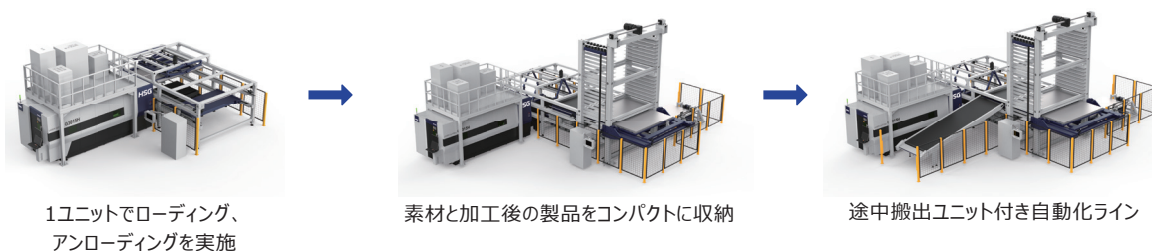
最新のコントローラーは、板厚、材質に応じた切断順序の変更、切断経路および加工速度等の最適な条件を簡単に設定できます。



オートメーション

HSG Storage Proとのシステムアップ

GHシリーズの自動化は、材料搬出入時間の削減、段取削減により、マシンの稼働時間が最大限になります。お客様のご要望に応じた自動化を提案いたします。



機械仕様

モデル	G3015H	G4020H	G6025H
出力	3-30kW	3-60kW	6-60kW
加工範囲 (X×Y)	3100mm×1550mm	4100mm×2050mm	6200mm×2550mm
最大加速度	4G	2.8G	2.8G
最大軸送り速度	200m/min	200m/min	200m/min
最大素材重量	1450kg	2510kg	5850kg