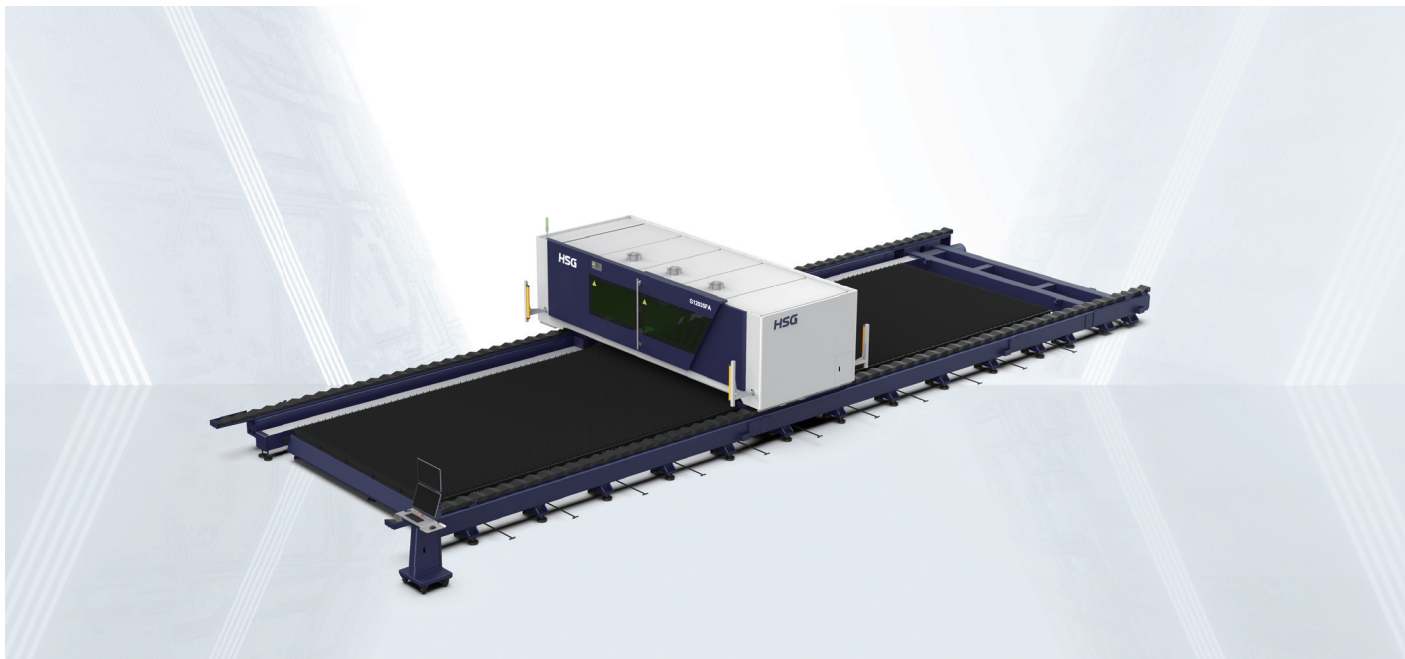


GF-A

ハイパワー大板用門型ファイバーレーザー切断機

ハイパワーファイバーレーザーで大板、厚板の安定加工



出力

12-60kW

切断ヘッド

2D,開先 (オプション)

最大加速度

0.5G

最大速度

80m/min

大板加工

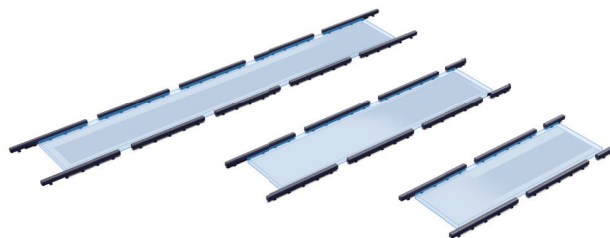
大板用効率的加工ソリューション



GF-Aシリーズは、門型構造で大板素材の切断に特化した設計を採用しています。工程機械、鉚山機械、船舶、鉄道車両、航空宇宙など多様な産業分野での切断に適しています。

テーブル長さ

カスタマイズ可能なテーブル長さ

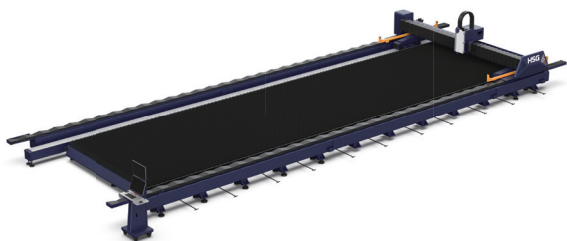


テーブルは分割構造で、お客様のご要望に応じて様々な長さをご用意することが可能です。素材のハンドリングが容易で、高出力で長時間の運転が可能です。

耐久性の向上

切断ユニットと切断定盤の分離

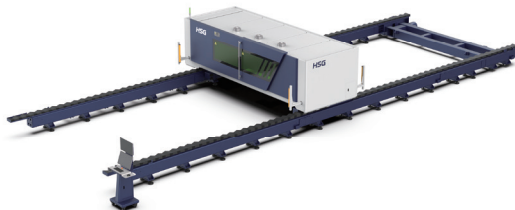
切断ユニットと切断定盤を完全分離。テーブルからの熱影響を抑え高負荷条件下でも安定動作を確保。長時間の高精度、安定加工を維持します。



安全設計

セーフティプロテクションパッケージ

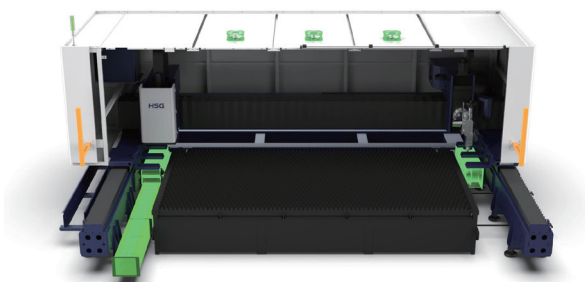
切断ユニットの前後に光線式安全装置を装備し、切断ユニットとオペレーターの衝突を防止。切断テーブルの左右に集塵ダクトを配置し、ポジションスイッチにより効率的なエリア集塵を行います。



集塵効率の向上

人にも環境にもやさしいレーザー

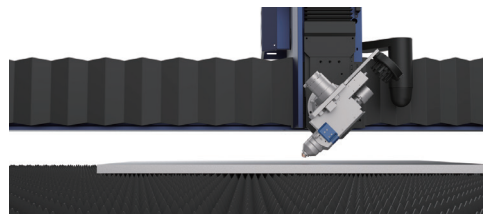
ガントリー内部の切断定盤を複数のエリアに分割し、加工ヘッド位置と集じんエリアを同期させる構成とする。また、ガントリー内部では気流制御を行い、空気が加工点を経由して排気ダクトへ方向に流れるように設計し、局所的な滞留域および外部への漏洩を抑制し集塵効果を高めます。



開先加工

0~45°開先加工 (オプション)

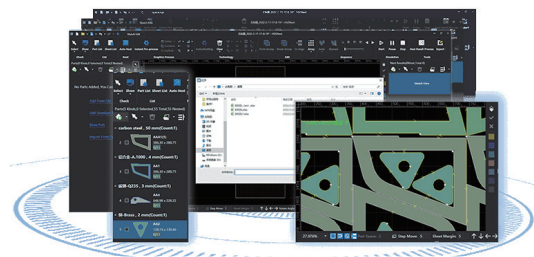
V形、X形、Y形開先等々、0~45度の開先加工が可能です。



簡単操作

高性能なネスティングソフト標準装備

- 高効率なネスティングにより、材料の無駄を最小限に抑えます。
- 描画機能による簡単操作で、手動 自動でネスティングに対応できます。
- 板厚、材質に応じた切断順序の変更、切断経路および加工速度等の最適な条件を設定できます。



インクジェットプリンター

パーツの見える化

切断時にパーツ名称、コード、数量などのパーツ情報を印字し、効率的なパーツ管理に貢献します。さらに、次工程が溶接や組立の場合には、位置情報などの加工指示も付加することで、後工程の省力化を実現します。



機械仕様

機種	G12025FA	G12035FA	G16035FA	G20035FA	G26035FA
出力	12-60kW	12-60kW	12-60kW	12-60kW	12-60kW
加工可能範囲 (長さ×幅)	12100×2500mm	12100×3500mm	16100×3500mm	20100×3500mm	26100×3500mm
最大加速度	0.5G	0.5G	0.5G	0.5G	0.5G
X/Y軸位置決め精度	±0.05mm/m	±0.05mm/m	±0.05mm/m	±0.05mm/m	±0.05mm/m
X/Y軸繰返位置決め精度	±0.05mm	±0.05mm/m	±0.05mm/m	±0.05mm/m	±0.05mm/m