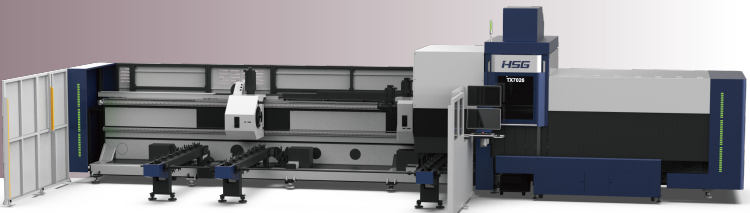
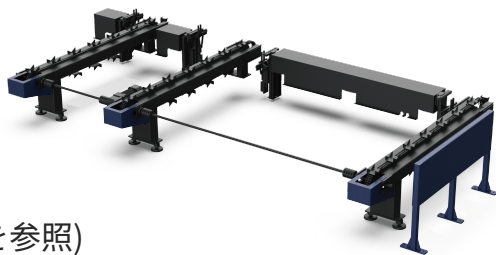


充実のオプション機能



OP: ローディング装置

- ・材料を自動ローディングします
 - ・さまざまな形鋼にも対応しており、材料を選びません
- 注:フラットバーの加工は要相談
(TX7026・TX9036・TX12036・TX12050それぞれの仕様を参照)



	TX7026	TX9036	TX12036	TX12050
対応する材料長さ (mm)	4000 ～ 4300 5800 ～ 6600	5800 ～ 6200 8800 ～ 9100	5800 ～ 6200 8800 ～ 9200 11800 ～ 12100	
対応する材料積載本数	400kg × 5本	1200kg × 3本	1200kg × 3本	1500kg × 1本

OP: 特アンローディング装置

- 加工済み材料を順次簡単に取り出せます
- ※1: TX9036・TX12036・TX12050
それぞれの仕様を参照、TX9036は9m仕様、
TX12036およびTX12050は12m仕様と
なります。写真はTX9036
- ※2: TX7026では7m仕様として搭載することができません



OP: 3Dヘッド 開先加工

開先切断ヘッドにより0～45°の開先加工が可能です。(3D1軸)
次工程の溶接プロセスに大きな利便性をもたらし、加工コスト削減に
貢献します

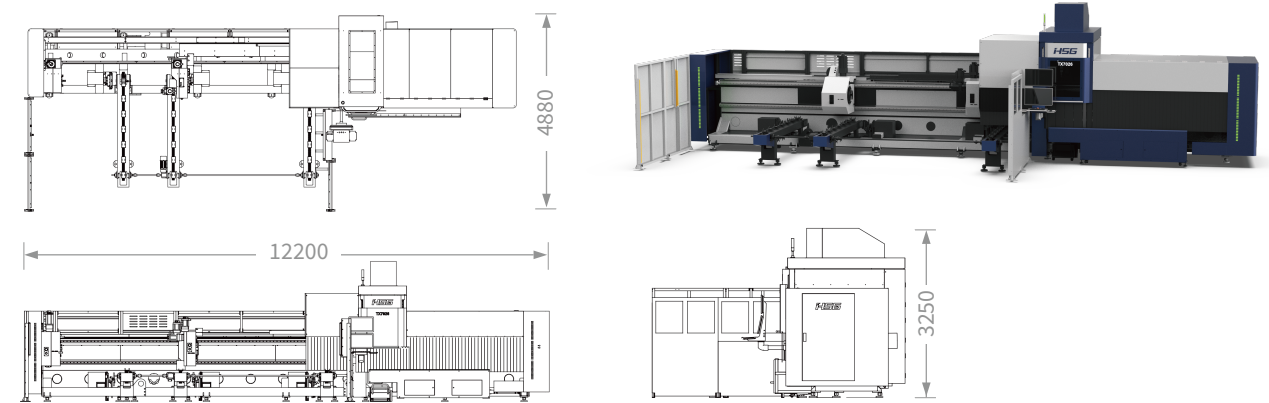


OP: シーム(溶接)位置検知機能

内蔵したカメラでシームの凹凸で位置を検出し、
その場所を避けて加工することが可能です

寸法

TX7026の場合



仕様

*機械本体 (オプションなし)

機種名	TX7026	TX9036	TX12036	TX12050
発振器出力	3000,6000 W	6000,12000 W	6000,12000 W	6000,12000 W
加工サイズ (最小～最大)	丸パイプ	Φ15 ～ Φ260 mm	Φ40 ～ Φ360 mm	Φ40 ～ Φ360 mm
	角パイプ	□15～□180 mm	□40～□250 mm	□40～□250 mm
	チャンネル	180×75 mm	250×90 mm	250×90 mm
	アングル	150×150 mm	200×200 mm	200×200 mm
	H 鋼	□180 mm 以内	□250 mm 以内	□250 mm 以内
最大速度	100 m/min	60 m/min	60 m/min	60 m/min
最大加速度	1.0 G	0.6 G	0.6 G	0.3 G
最大搬入長さ (手動)	7000 mm	9500 mm	12500 mm	12500 mm
最大搬出長さ (切り落とし)	3000 mm	6000 mm	9000 mm	9000 mm
チャック数	3 + 1	3 + 1	3 + 1	3 + 1
最大搬入重量	400 kg	1200 kg	1200 kg	1500 kg
マシン本体重量 (装置除く)	8000 kg	13000 kg	15000 kg	18000 kg

*オプション

装置名	自動搬入装置 (ローディング装置)			
最大搬入長さ (自動) ※1	6600 mm	9100 mm	12100 mm	12100 mm
最大積載本数	5 本	3 本	3 本	5 本
最大積載重量	2000 kg	3600 kg	3600 kg	1500 kg
装置名	自動搬出装置 (特アンローディング装置)			
最大搬出長さ (自動)	-	9000 mm	12000 mm	12000 mm

※1: 搬入長さの詳細は、本カタログOP項目に記載しています

HSGエンジニアリング株式会社

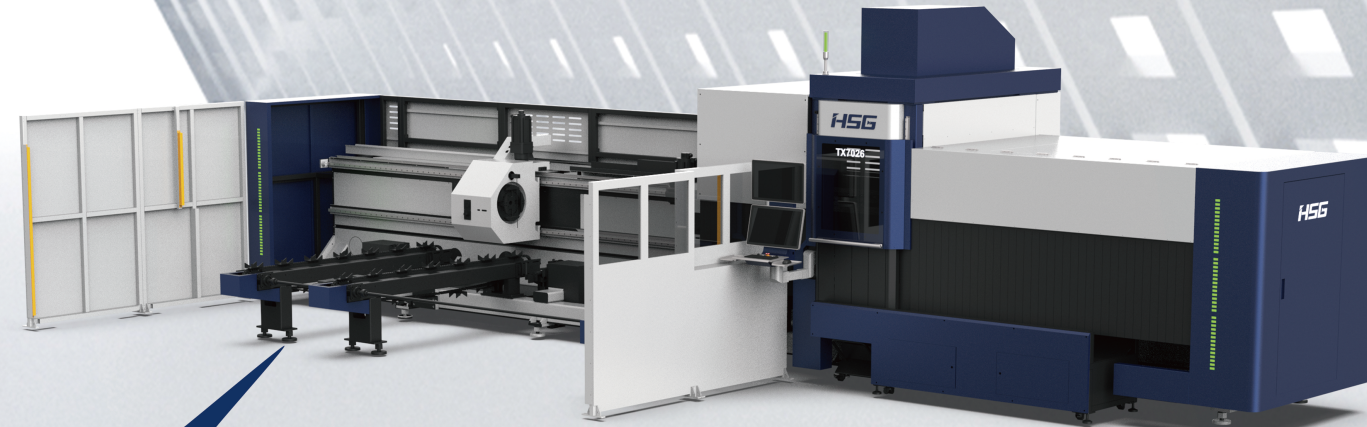
住所 : 神奈川県川崎市中原区宮内2丁目25-16
電話 : 044-920-9623 FAX : 044-920-9624

HSG20241001
本カタログの内容は予告無く変更する場合があります。
御承知おき願います。



TX パイプ&形鋼専用ファイバーレーザー切断機

- ・高精度
- ・3+1チャック式
- ・省スペース
- ・ハイスペックモデル



マシン手前から材料供給が可能



TX SERIES

オプション

- ▶ 自動搬入装置
- ▶ 自動搬出装置

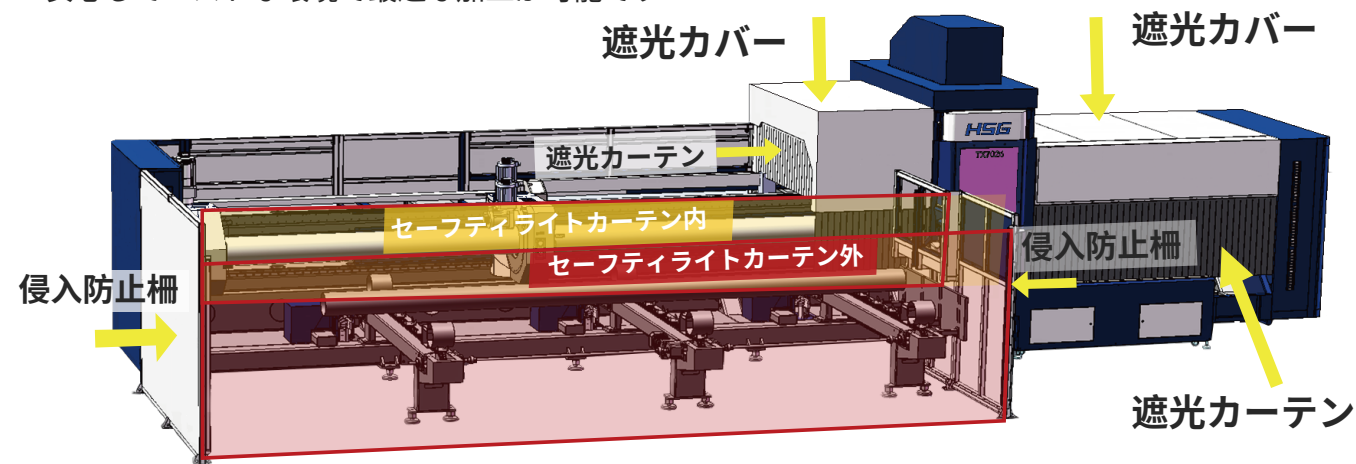
さらに操作性・安全性を高めてリニューアル TXシリーズの大きな特徴



充実の標準装備・標準機能

操作性と安全性を大幅改善

日本国内市場を見据え、さらに操作性と安全性を大幅に改善。
安心してベストな環境で最適な加工が可能です



【ダブルセーフティライトカーテンで操作性と安全性を確保】

- ・外: ローディング装置可動域に人が侵入した場合、ローディング動作を直ちに停止します
- ・内: マシン全体の動作を直ちに停止させます

3+1チャック機能 デッドゾーンレス

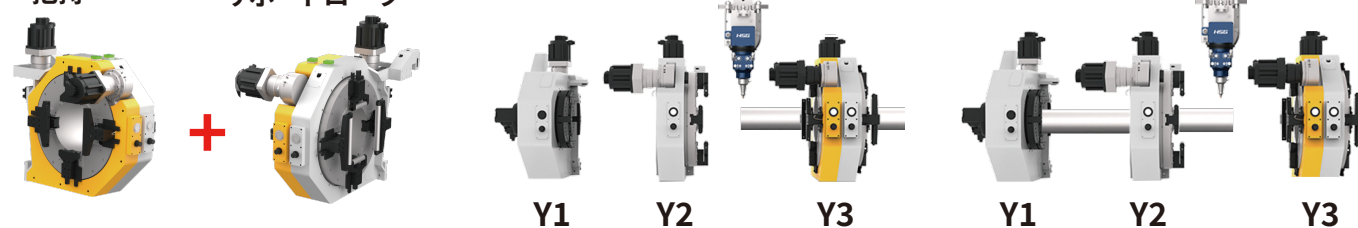
“サポートチャック”と”把持チャック”を一体化！

- ・Y3チャックは把持チャックとサポートローラーチャックを一体化させ、回転と移動を同期させています
- ・材料の把持、サポート、補正、それぞれの機能を同時に発揮します
- ・全チャックがフルストローク移動可能なので、さまざまな長さの材料に対応できます

Y3チャック

把持

サポートローラー



7mの材料でもデッドゾーンレス加工を可能にする側面ドア

7mの材料全領域を加工する際、側面ドアを開けて加工ができます。
メンテナンス時の作業も安全に行えます



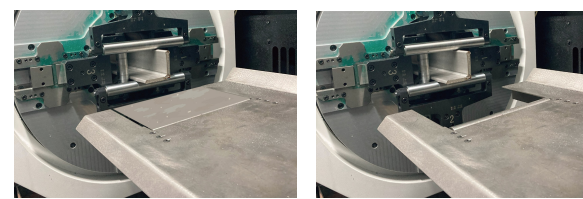
アンローディング装置

- ・材料サポートにも対応するシュータープレート
- ・シュータープレートとアンローディング受け台により、加工済み材料を傷つけることなく簡単に取り出せます



小物用小型シューター

小物だけを切り落とす小型シューターは、
必要に応じて自動で開閉させることができます



2D切断ヘッド

チャックの限界まで穴あけや切断加工できる形状の2Dヘッドを搭載しています。
これにより精度良く安定した加工が可能になっています

形鋼形状に対応したヘッド先端形状

先端ヘッドは、パイプ・形鋼両方に対応したスマート形状になっており、
ヘッドを交換することなく安定して加工できる領域が広がります



粉塵除去

集塵機をつなげた排煙ダクトを標準装備し、加工で排出される
粉塵を吸気、環境を保護します



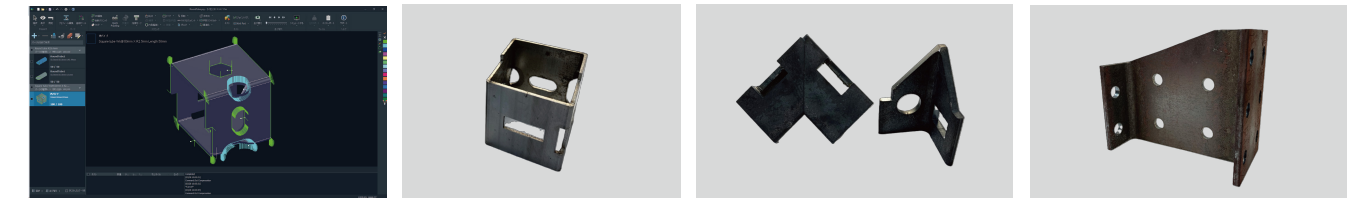
各材料サイズに対応したチャック装着用の爪、サポートローラーを標準で付属

材料サイズに応じて爪やサポートローラーを変えることで、
加工可能領域が広がります
(TX7026・TX9036・TX12036・TX12050それぞれの仕様を参照)



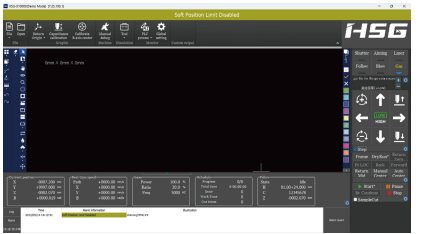
プログラム作成装置 TubesT

別途ご用意いただきますSOLIDWORKS上(推奨)でCAD図を作成した後、データをSTEP、IGESなどで
TubesTに受け渡し、NCプログラムを作成します。
パイプから形鋼までさまざまなタイプの材料や製品形状に対応しており、パイプ切断機を動かすための
複雑なNCプログラムを簡単に作成できます



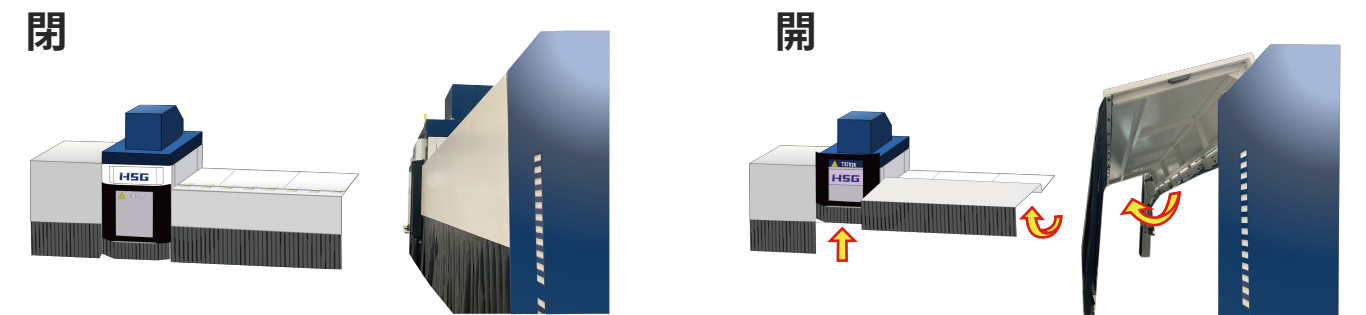
操作用ソフト X10000

- ・最新の操作用ソフトX10000を搭載
- ・製品加工が瞬時に理解できる3D表示
- ・ちょっとした変更(カーブ補正、ジョイント追加・削除など)
が簡単に行えます



エアシリンダー稼働式の上下開閉フロントカバーとガルウィングサイドカバー

加工中は閉じてレーザーの漏れ光をシャットアウト。段取り時はボタン一つでフロントカバーと
サイドカバーがオープンでき、余計な労力を必要としません



内部動作監視カメラとモニター

内部カメラと操作画面の上部に配置したモニターで、マシンの状況を常に把握することができます

