



グローバル企業としてHSGレーザーは、海外特に日本国内のユーザーにも専門的で気軽に利用できる専属サービスサポートを提供することに全力を注いでまいります。



技術トレーニング

ユーザーと代理店向けに多様な技術トレーニングをタイムリーに無料で提供しています。



サービスの迅速化

インターネット遠隔サービスと、24時間対応のホットラインサービスの体制で、マシンの課題解決と運用方法の提案をタイムリーに提供いたします。



輸送の最適化

弊社物流専門チームは、運送方法と運送費を効率化するため、ユーザーのご要望に対してさまざまな運送案をご提案いたします。



保守部品の在庫と出荷

複数の海外拠点に保守部品の在庫を保有し、需要に対して即納入できるネットワーク体制で、マシンの稼働を後押しします。



サービスとバックアップ体制

オンサイト訪問サービスとサンプル配布サービスを提供、世界100社以上の代理店がユーザーに効率的かつ有益なサービスを提供します。



インテリジェント製造が未来を変える



Website



Facebook

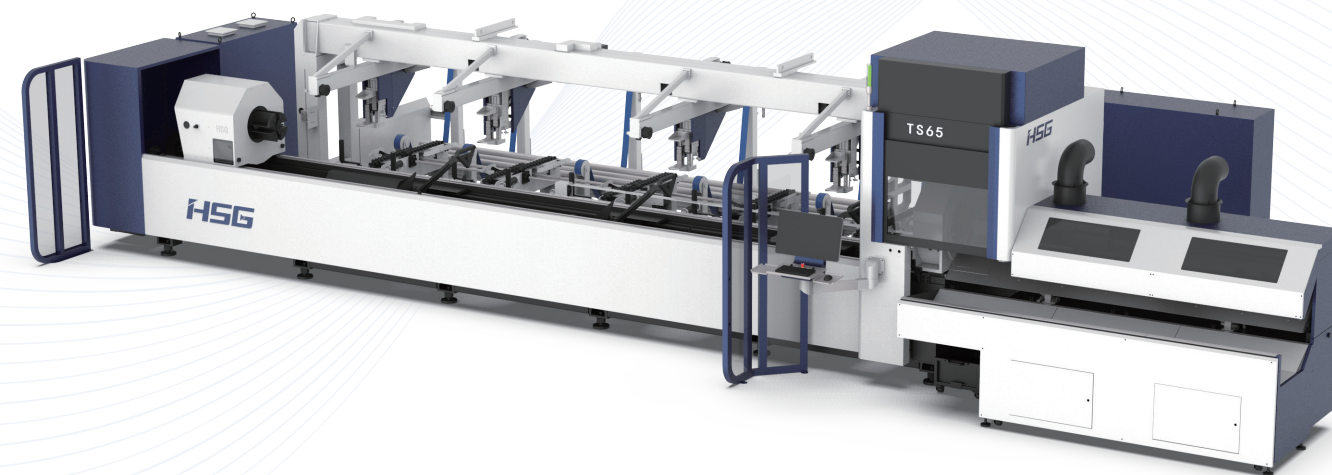


Youtube

本社: 中国広東省佛山市順德区北滘鎮順江社区工業団地安業路4号
Website: www.hsglaser.com
Eメール: info@hsglaser.com
Tel: +86 757-66833906



カッティング・ベンディング・溶接の自動化



TS

汎用型高速ファバーレーザーパイプ切断機

www.hsglaser.com

企業理念

ミッション

先進技術を開発/製造していくことで、近未来を切り開いていきます。

価値観

顧客第一主義を掲げ、従業員を尊重し、確かなデータに裏付けされた企業を目指します。

ビジョン

世界における金属成形装置分野で、信頼され認められる企業を目指します。

グローバル展開



19

カ所のグローバル支店



100+

世界100カ国以上をカバー



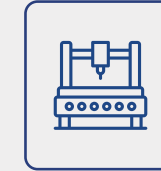
5

5カ所の製造拠点



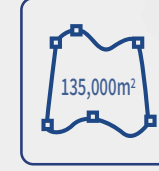
30+

30以上の
グローバルサービスセンター



8,000+

年間生産能力8,000+



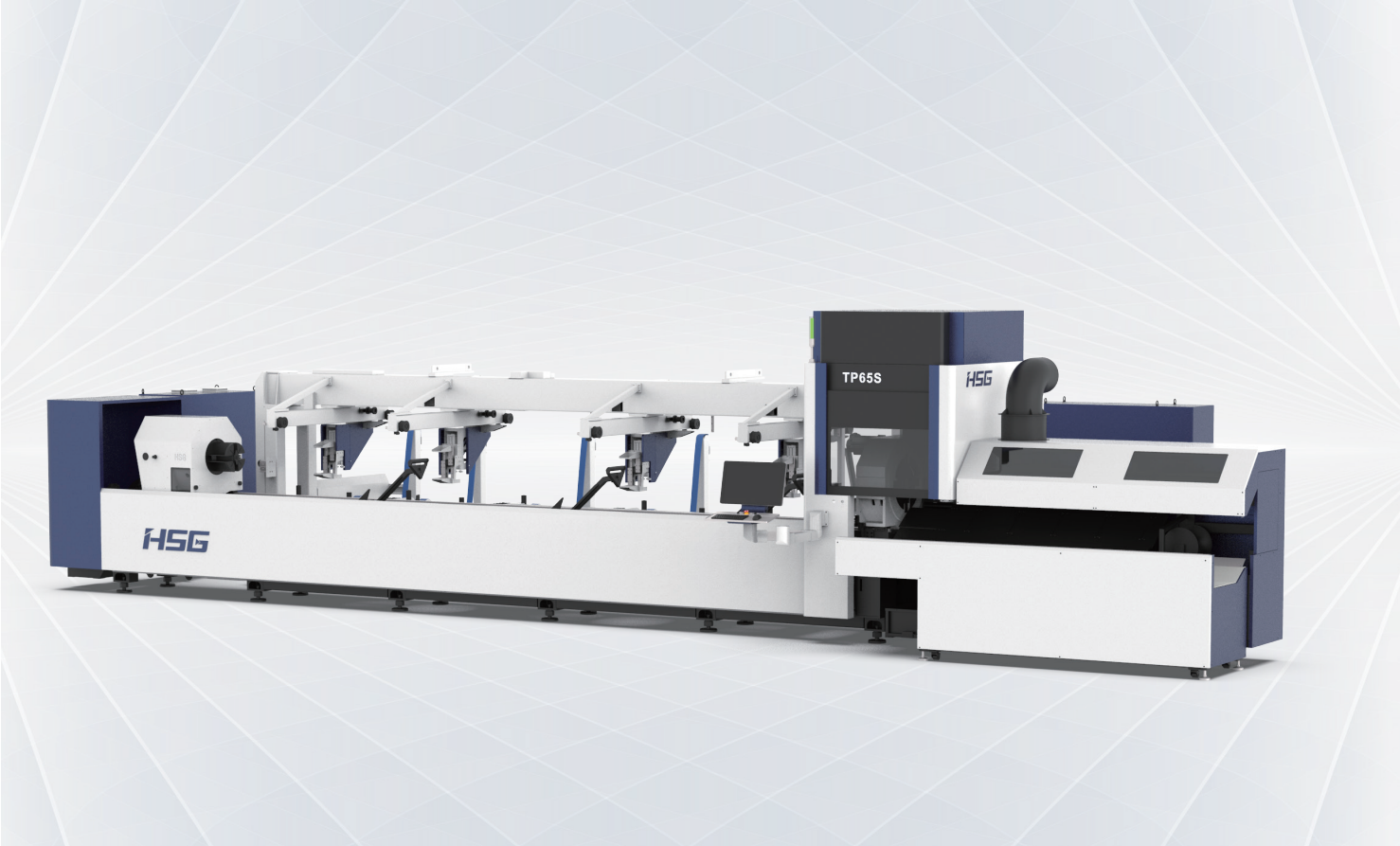
135,000m²

専有面積135,000m²



TS 3000W-6000W

汎用型高速ファバーレーザーパイプ切断機



技術パラメータ

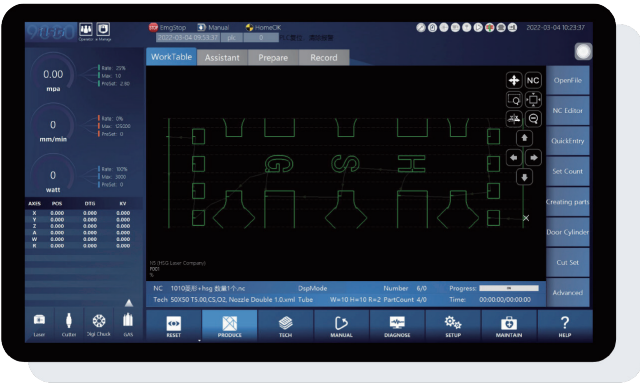
機種名	TS65	TS80
発振器出力	3000W-6000W	3000W-6000W
チャック回転速度	120r/min	120r/min
最大速度	120m/min	120m/min
最大加速度	1.2G	1.2G
X/Y軸位置決め精度	±0.03mm/m	±0.03mm/m
X/Y軸繰り返し位置決め精度	±0.03mm	±0.03mm
最大搬入長さ（手動）	7100mm	8000mm
最大搬出長さ（切り落とし）	3000mm	3000mm
残材長さ	≥150mm	≥150mm
加工サイズ	丸パイプ: Φ12-Φ273mm 角パイプ: □12*12-□200*200mm 楕円: ≤273mm	丸パイプ: Φ12-Φ273mm 角パイプ: □12*12-□200*200mm 楕円: ≤273mm
パイプ1本の最大重量	200kg	200kg
外観寸法(L*W*H)	約12500×3000×2600mm	約14000×3000×2600mm

*このページに示される機械の外観、技術パラメーター、機械の説明、データの比較は、HSG社内研究所によるものです。すべてのテスト結果と実績データは実機を基準とします。



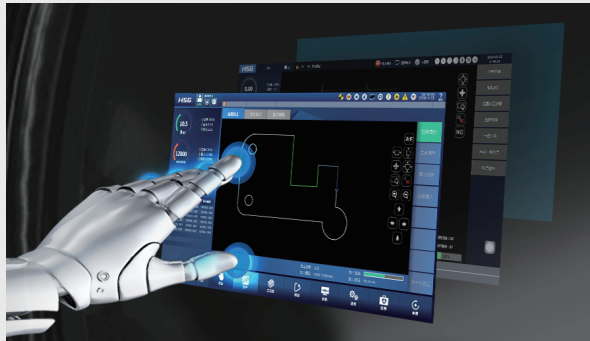
HSG-X高速制御システム

- HSGレーザーが開発したバスベースの制御システムは、スマートかつ簡単な操作により、困難な操作・低効率・高コストへ対応するための効果的なソリューションをユーザーに提供します。



システム操作

- 簡潔なインターフェースを備えた21.5インチのタッチスクリーン
- マシンの状態をリアルタイム監視
- パイプ径の誤差検出
- ワンクリックで加工レポートを作成



デジタル制御エアチャック

- ワイヤレスデジタルフィードバックにより、チャックと制御システムでクローズドループ制御を形成しています。
- 材料把持速度が速く、高精度、高効率、低閾値圧力を実現しています。
- 安全性が高く、材料の有り/無しや、チャックと材料の衝突も監視しています。
- 異なるパイプ径と厚さに応じて圧力を自動調整します。
- 手動調整不要なこのチャックは、200kgまで耐えられます。



粉塵除去(環境にやさしい設計)

- リアルタイムの監視とメンテナンス警告が装着されています。全ての部品がリアルタイムで監視されることで安定な使用を保障します。慎重な部品管理のため、このシステムにメンテナンス警告が装着されています。



パイプ接合パターン

- 角パイプのオス・メス接合/90°円弧接合、丸パイプの三方接合/貫通穴接合、六角形45°接合、アングル形鋼や溝形鋼の接合などを含む接合パターン50種類以上を保有し、溶接工程の削減に貢献します。



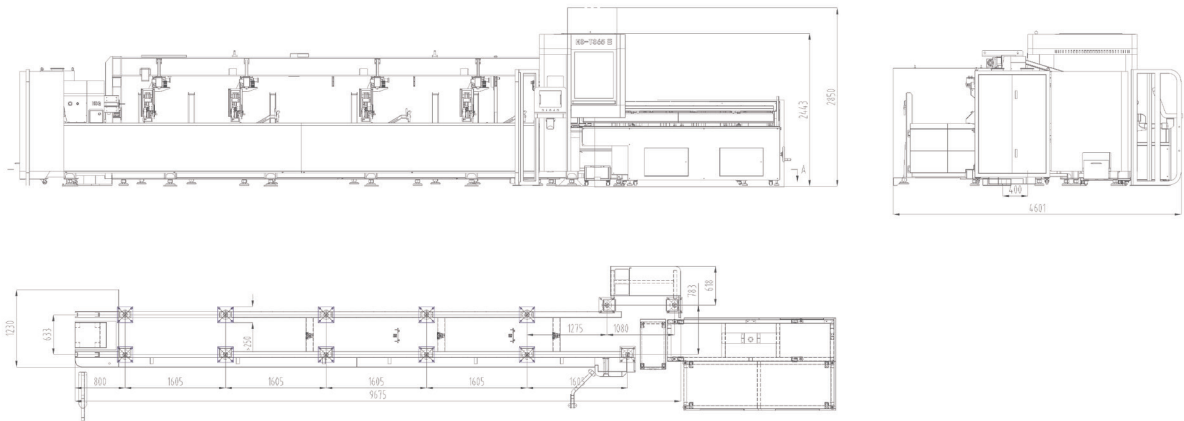
自動アンローディング装置

- 異なるタイプの材料を取り出すことができるように、シュータープレートの高さは手動で調整できます
- 加工した材料を傷付けない構造になっています



機械三面図

*表記サイズに10mm程度の公差があります。



カッティングサンプル



加工能力

モデル	20mm	40mm	60mm	80mm	100mm	120mm	140mm	160mm	180mm	200mm	220mm	240mm	260mm	直径
TS65														
TS80														

方形パイプ
円パイプ
上記のデータおよび写真が参考です。実機に準じます。