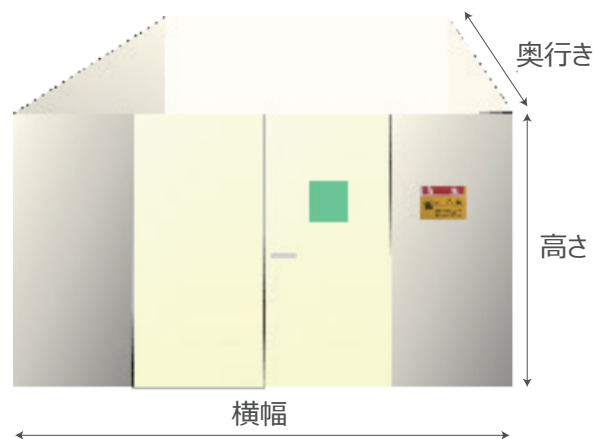


パーテーション寸法・仕様



パーテーション寸法

- ・遮光パーテーション付き: 奥行き: 2700 mm
 - ・遮光ドア付き: 奥行き: 3600 mm
 - ・横幅: 3600 mm
 - ・高さ(天井無し): 2500 mm
 - ・高さ(天井有り): 2550 mm
 - ・入口ドア: 幅900 × 高さ2100 mm
- ※寸法は都合により多少変更する場合があります

パーテーション仕様

- ※表面材: スチール鋼板、骨材: アルミ
(パネルは建築基準法で不燃材料の規定に適合した材料を使用しております)
- ※遮光板サイズ
内部ドア・パーテーション用=□600、外部ドア用=□300
- ※照明・エアコン取り付けプレート付属=無し
- ※ドアインターロック付き、表示灯付き

ファイバーレーザー溶接機 HLGWシリーズ

高品質なファイバーレーザー溶接を連続加工で可能にするロボットシステムだけでなく、溶接機本体のみの販売もしております。
その他の付属装置等も含めた詳細については、弊社もしくは販売代理店にお問い合わせください



高品質な溶接加工を実現する
ファイバーレーザー溶接機 HLGW
ロボットシステムだけでなく単体機モデルとしても
充実のラインアップ
発振器: 1kW、1.5kW、2.0kW

ロボット仕様

型 式	FANUC社製 CRX10iAL
制御軸数	6 軸
手首部可搬重量	10 kg
動作範囲(X、Y)	1418 mm、2836 mm (フランジ先端まで)(J4=+90°)
繰返し精度	±0.04 mm
電源	AC100 V、1.5 kVA

HSGエンジニアリング株式会社

住所 : 神奈川県川崎市中原区宮内2丁目25-16
電話 : 044-920-9623 FAX : 044-920-9624

HSG202401
本カタログの内容は予告無く変更する場合があります。
御承知おき願います。



HLGW Robo

ファイバーレーザー溶接ロボットシステム



ファイバーレーザー溶接機と 協働ロボットのコラボシステム

- ・安全・安心
- ・省スペース
- ・ダイレクトティーチングによる簡単プログラミング
- ・作業員のそばでのロボット作業が可能
- ・高品質な連続加工を連続単純作業で実現

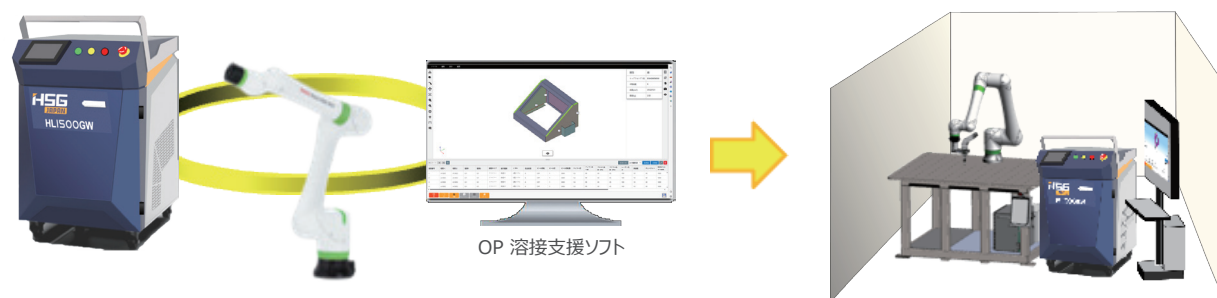
ファイバーレーザー溶接ロボットシステムの特徴

👉 今までの溶接の悩みを解決する、頼もしい味方です

溶接工程では多くの悩みを抱え、熟練工に頼る傾向がありました。
現状の問題を解決するべく、「HLGW + 協働ロボット + 溶接支援ソフト」の開発を進めてきました。そして自信を持ってお届けできる

溶接ロボットシステム をリリースすることとなりました。

ロット数の多い製品でも疲れを知らないロボットシステムは、未経験者から熟練工まですべての作業者に、
簡単に安定した高品質な溶接工程をご提供いたします



※単体機としてお使いいただいている溶接機でも、後付けが可能です(対象機種: HLGWシリーズ)

👉 ダイレクトティーチングが可能な安全・安心な協働ロボットを搭載

- ・手でアームを押しながら位置を記憶させるダイレクトティーチングで、プログラム作成が容易です。教示による記憶も当然可能です
- ・産業用ロボットと比較して小型であり、安全な可動速度と可動力で動作し、万が一作業員と接触してしまっても即自動停止します



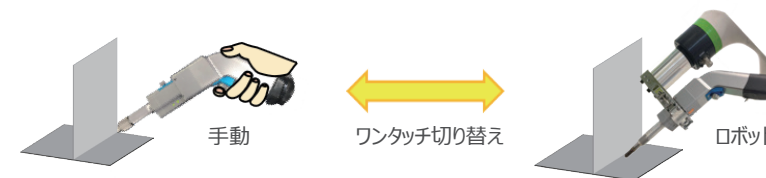
ダイレクトティーチングで
動作を簡単記憶!
簡単なプログラミング

安全・安心な可動速度・可動力で
たとえ不測でぶつかっても、**即停止**



👉 ハンディートーチがワンタッチで着脱可能! 手動溶接とロボット溶接の切り替えが簡単です

- ・手動溶接はワンタッチでトーチを外し、ノズル交換、手動スイッチへの切り替えで即可能になります
- ・高い装着位置再現性を実現しており、ロボット装着時の面倒な段取りが不要です



👉 安全性と操作性を追求した2種類のパーテーション

骨材はアルミの引き抜き材を使用し、パネル表面材はスチールカラー鋼板、パネル内部には不燃材料が充填されています。
パネルは建築基準法で不燃材料の規定に適合した材料を使用しています
(建築基準法第68条26第1項の規定に基づき、同法第2条第九号及び同法施行令第108条の2第一号から第三号
まで(不燃材料)の規定に適合)



👉 OP: WeldDX ロボット (アルファTKG社製ソフト)

溶接支援ソフト=WeldDXは、膨大な製品データやその加工条件を簡単に記憶し、
呼び出すことで誰でも同じ切断条件で同じ加工が可能になるソフトシステムです。
手動溶接への導入だけでも大いに力を発揮しますが、ファイバーレーザー溶接ロボットシステムとの併用で、ロボット用プログラムまで
保存させることができます。相乗効果により、ロボットシステムとしての真価をさらに発揮させることができます

板金溶接工程のデジタル化 (作る・貯める・使う)

