

■ 寸法



■ 仕様

型式	HL1000GW	HL1500GW	HL2000GW
発振器	IPG製	IPG製	IPG製
定格レーザー出力 (cw)	1000W	1500W	2000W
波長 (μm)	1.08±0.005	1.08±0.005	1.08±0.005
チラー	標準	標準	標準
エアー	不要	不要	不要
ファイバーケーブル長さ (m)	標準5 (オプション8m)	標準5 (オプション8m)	標準5 (オプション8m)
変圧トランス (kVA)	10	15	20
加工対象材料、板厚 (mm)	SPCC:0.5~2.3	SPCC:0.5~3.2	SPCC:0.8~4.5
	SECC:0.5~2.3	SECC:0.5~3.2	SECC:0.5~3.2
	SUS:0.5~2.0	SUS:0.5~3.0	SUS:0.8~4.0
	AL:0.5~1.5	AL:0.5~2.5	AL:0.5~3.0

HSGエンジニアリング株式会社

住所 : 神奈川県川崎市中原区宮内2丁目25-16
電話 : 044-920-9623 FAX : 044-920-9624

HSG20220001
本カタログの内容は予告無く変更する場合があります。
御承知をお願いします。



HLGW

ハンディ式ファイバーレーザー溶接機



省エネ・作業
効率アップ

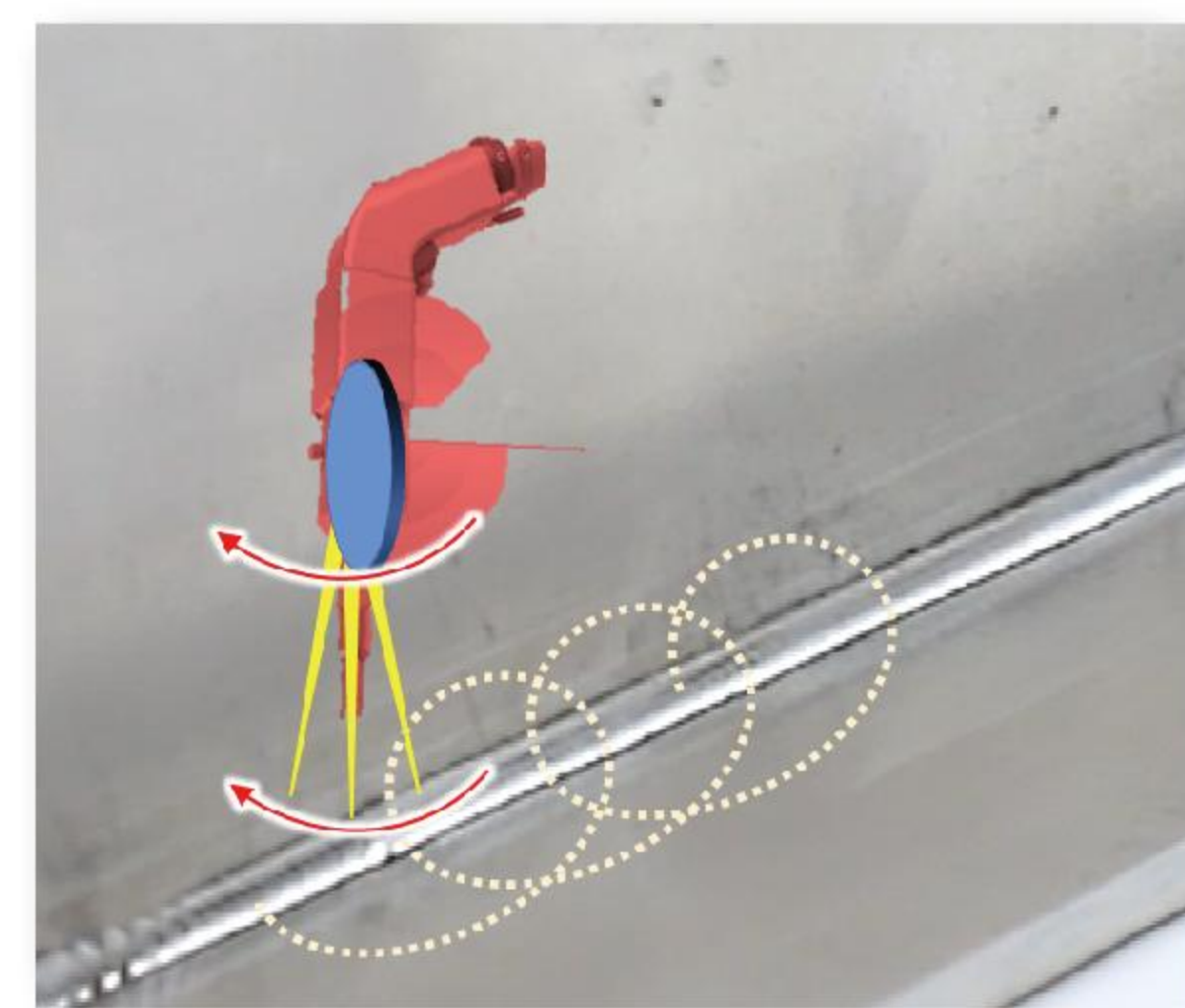
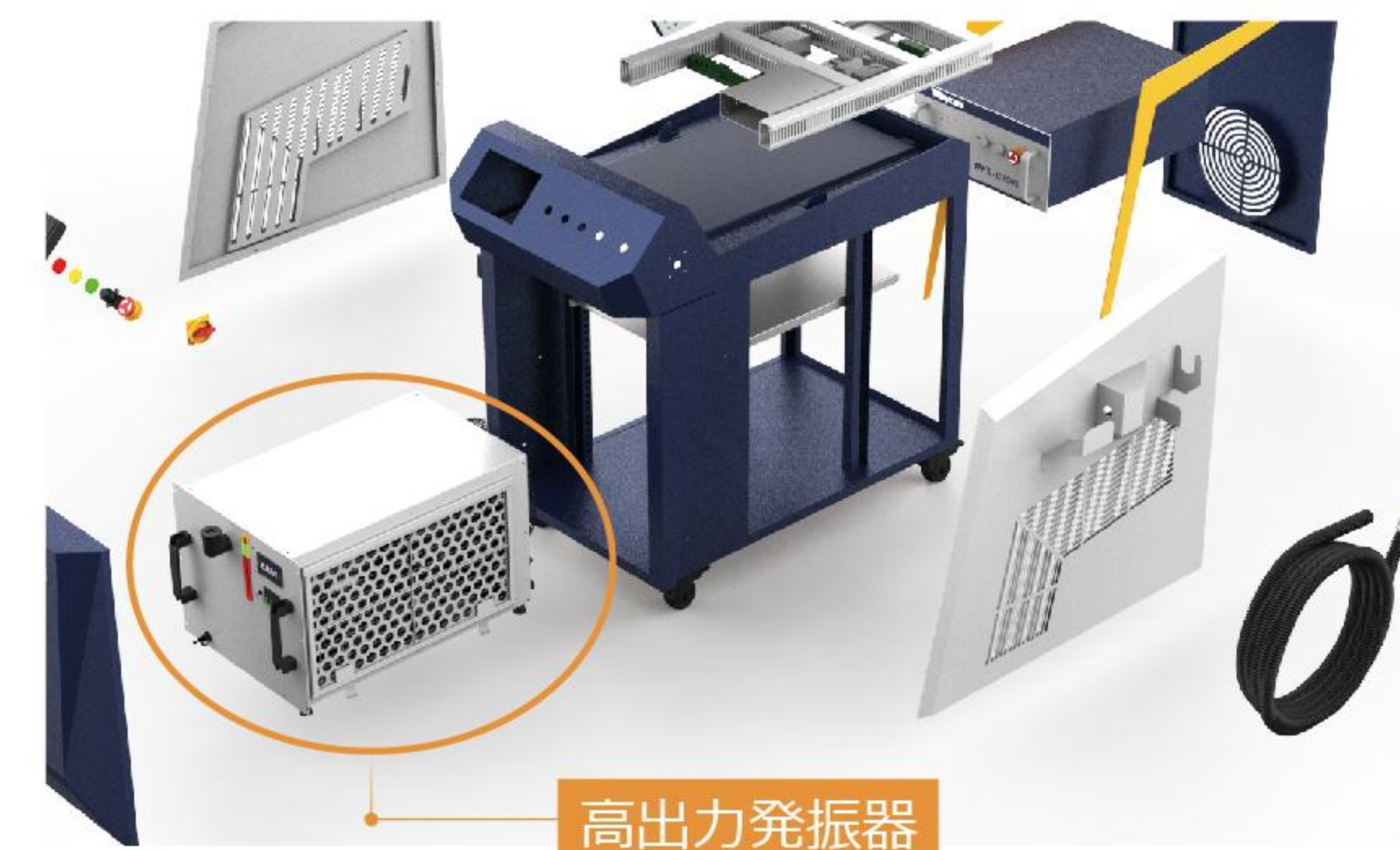
- ▶ 光電変換効率が40~50%(IPG)で、エネルギー消費量をおさえられます
- ▶ 溶接速度がアルゴン溶接より3~5倍速く、また高品位な溶接が可能になります

ファイバーレーザー溶接機 HLGWシリーズの特徴

高出力発振器搭載

IPG社製・3種類の発振器をラインアップ

- ① HL1000GW
- ② HL1500GW
- ③ HL2000GW

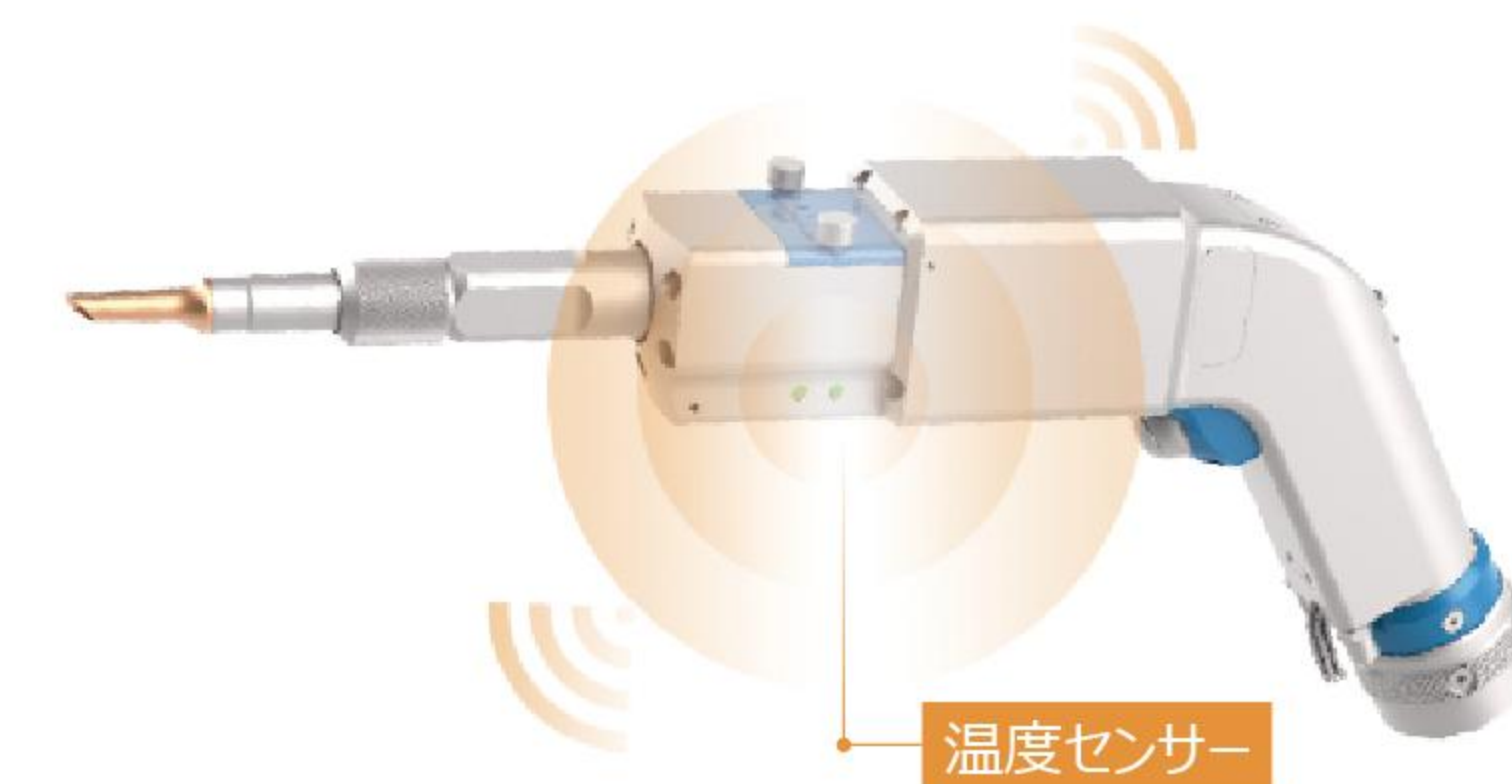


ビーム回転機構

モーターでミラーを回転させ、
接合部隙間を埋めながら溶接します
光径 $\Phi 1.0 \sim \Phi 3.0$

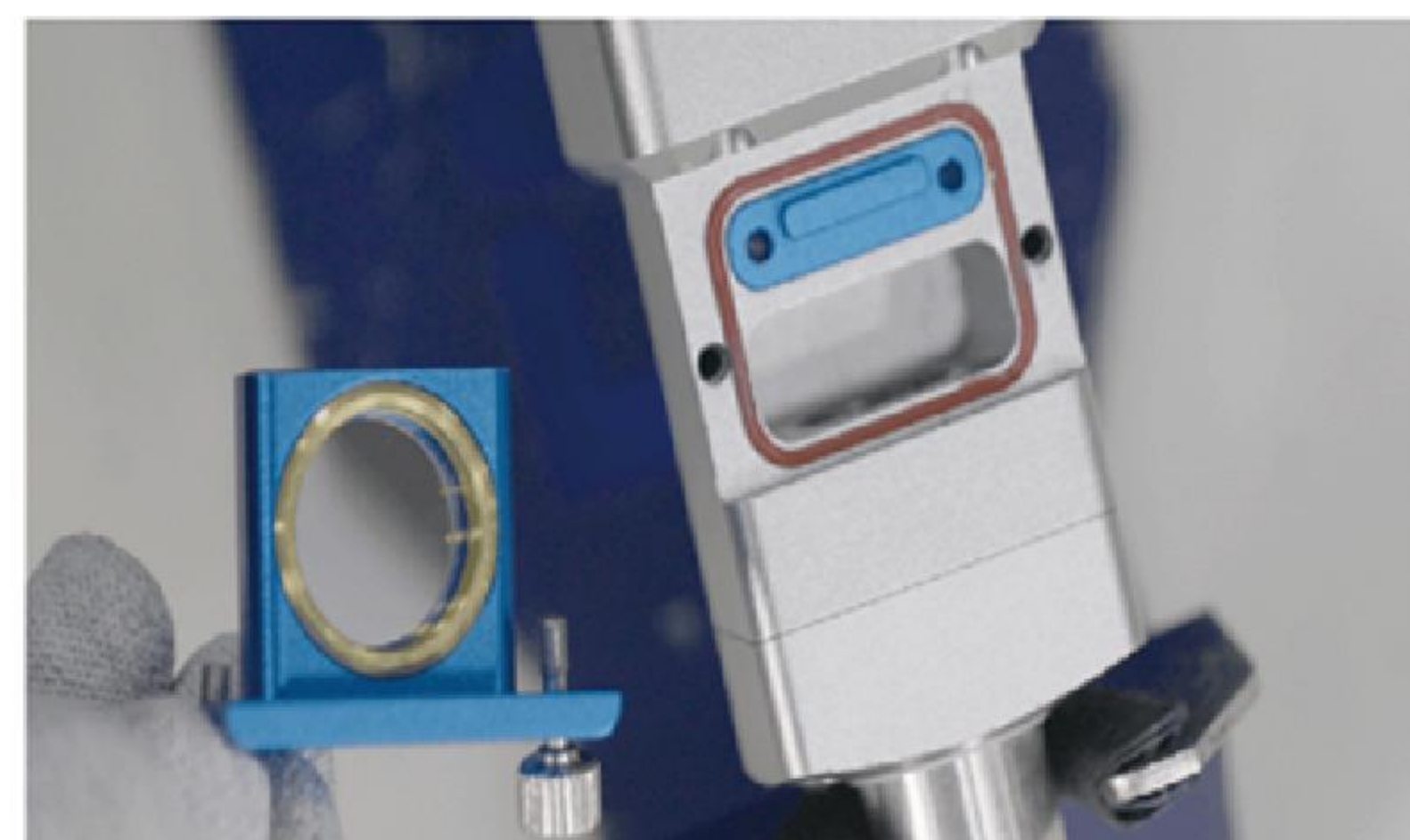
保護ガラス監視

保護ガラス付近に温度センサーを設置し、
保護ガラスの温度上昇を監視、交換時
期を知らせ、製品品質の安定化をはかります



二重保護ガラス

保護ガラスを二重に配置して、
溶接ヘッド内部へほこりの侵入
を防ぎます



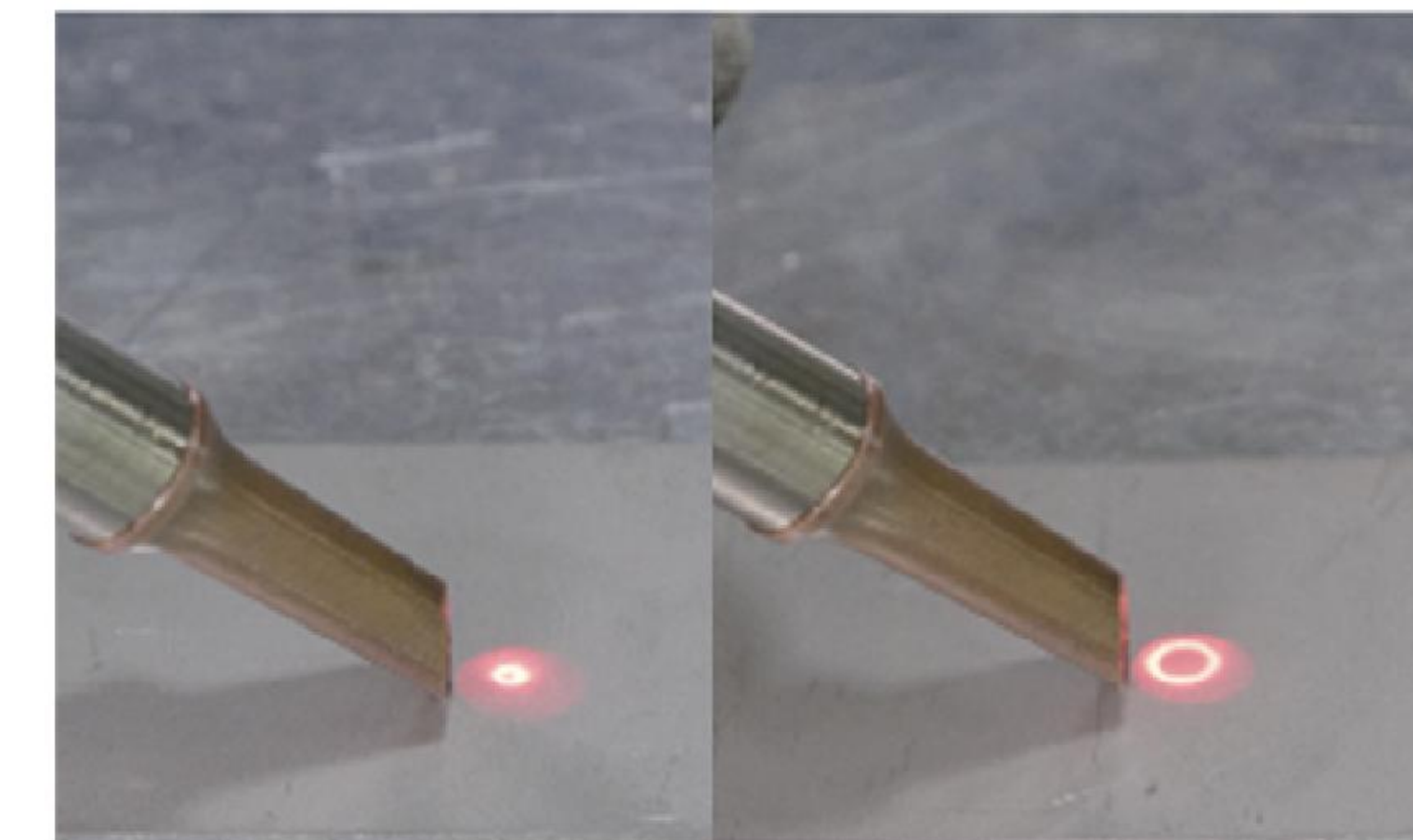
チラー装置内蔵で標準搭載

高出力で高温になった発振器、
トーチを冷却水で冷やし、
装置の寿命を延ばしトラブルを
回避します



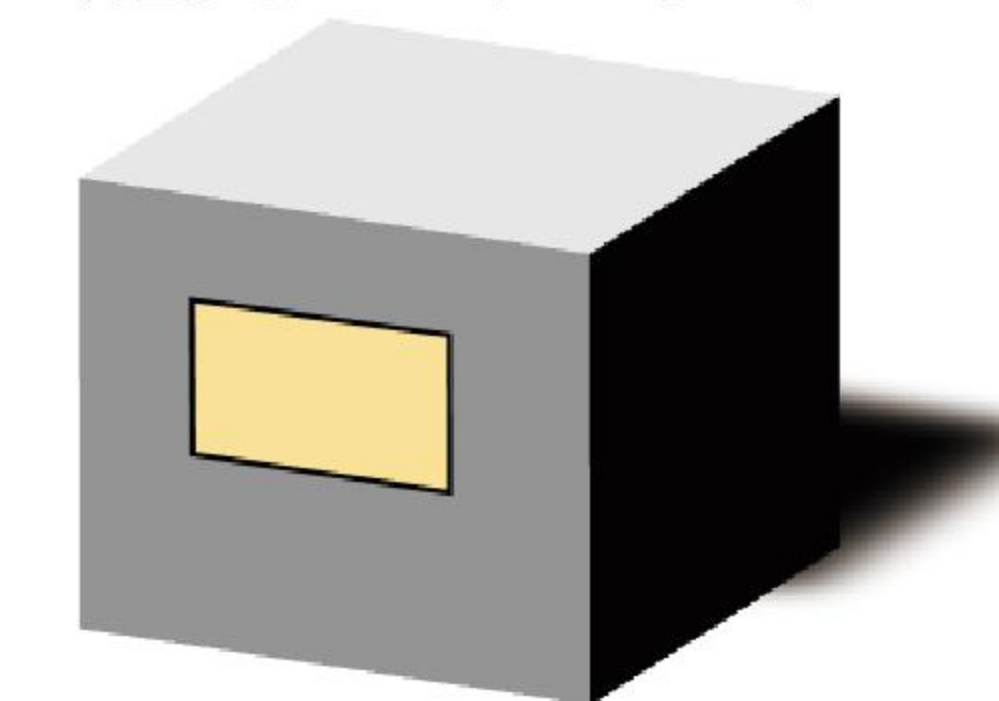
スポット径調整機能

スポット径の変更が可能です。
パルス選択するとスポット溶接も可能です。
多彩な溶接を実現します



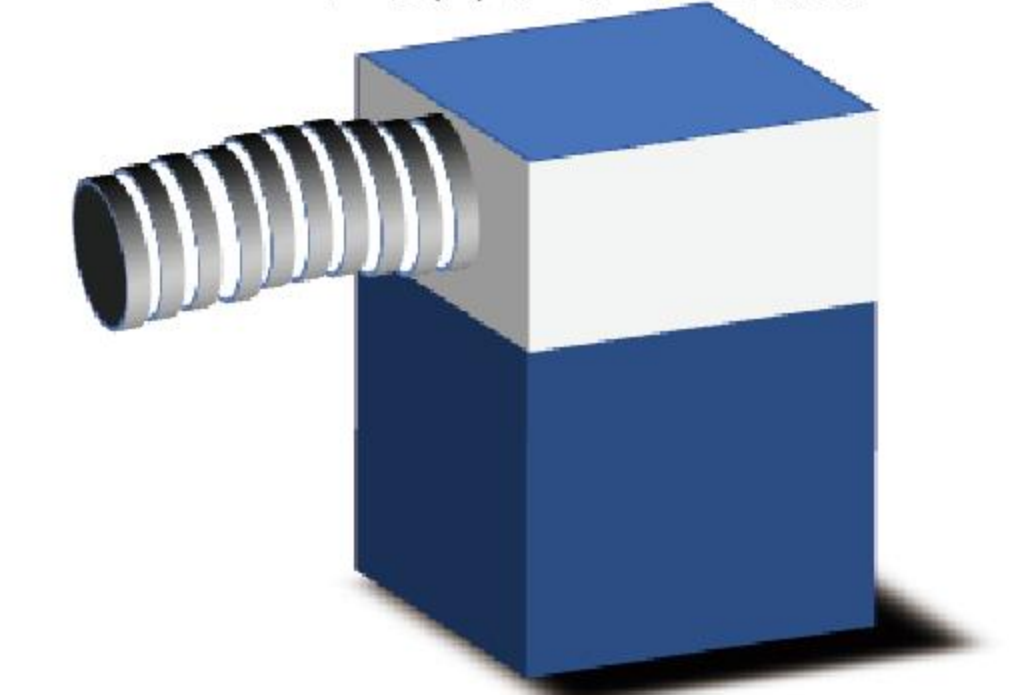
オプション

遮光パーテーション



リフター式溶接テーブル
(ジグセット付き)

局所集塵機



製品加工例



アルミニウム合金



亜鉛メッキシート



ステンレス鋼



ワイヤーフィラー溶接