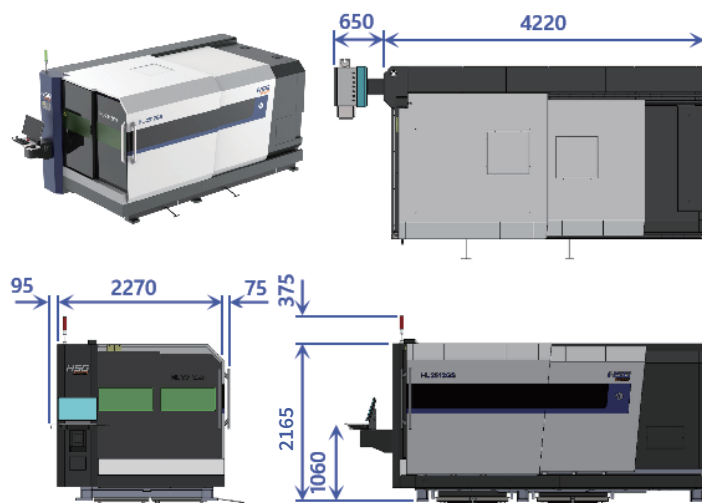
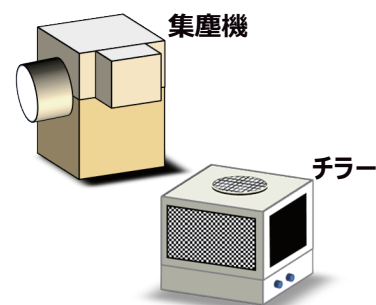


■ 寸法



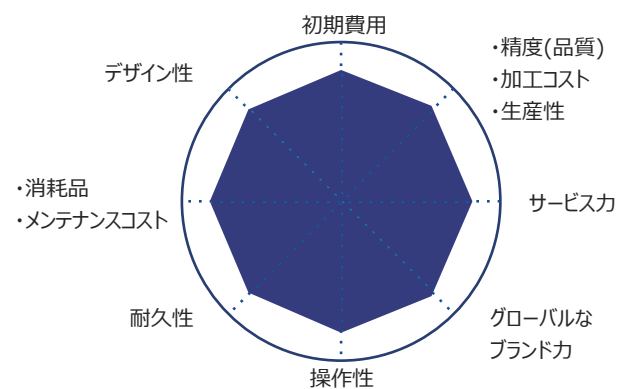
■ オプション

チラー・集塵機も充実ラインアップ。
お客様の工場環境に応じて稼働を
しっかりサポートいたします



■ 最上のコストパフォーマンス

右表をバランス良く網羅できるのが、
「HSG JAPAN」ブランドです



■ 仕様

項目	HL2512GS
レーザー出力	3kW、6kW
加工エリア	X軸:1250mm Y軸:2500mm Z軸:200mm
制御軸数	同時3軸(X Y Z)
各軸最大速度	・X軸/Y軸:70m/min(最大合成速度:100m/min) ・Z軸:60m/min
位置決め精度 / 繰り返し位置精度	±0.03mm/m / ±0.03mm
最大加工板厚	12mm(鉄)
最大積載重量	280kg (鉄の場合の目安: 材料サイズ=4'x8' / 板厚=12mm)
本体サイズ (操作部除く)	横幅: 4220mm / 奥行き: 2270mm / 高さ: 2165mm

HSGエンジニアリング株式会社

住所 : 神奈川県川崎市中原区宮内2丁目25-16
電話 : 044-920-9623 FAX : 044-920-9624

HSG20240001
本カタログの内容は予告無く変更する場合があります。
御承知をお願いします。

HSG
JAPAN

HL2512GS

高性能ファイバーレーザー加工機



HSG JAPAN モデル

HL SERIES

- ▶ 日本市場向け仕様
- ▶ IPG発振器 搭載

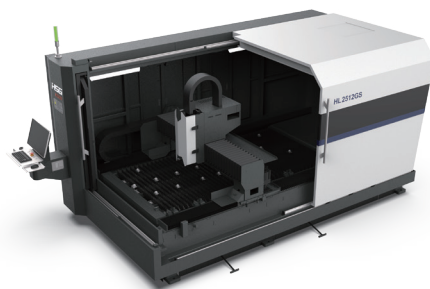
4'x8'材対応 世界最小クラスの実力派マシン

HL2512GSの大きな特徴



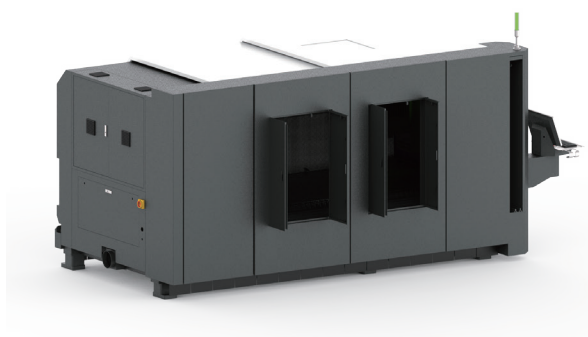
👉 スライド式フルオープンカバー

4'×8'に特化し設計されたHL2512GSは、多くのご要望に応えたフルオープンカバー式のマシンです。1テーブル式単体機でシャトルテーブルを搭載しないため、設置面積が必要最小限に抑えられています。さらに、1219mm×2438mmの材料を、マシンに直接簡単にセットすることが可能です。



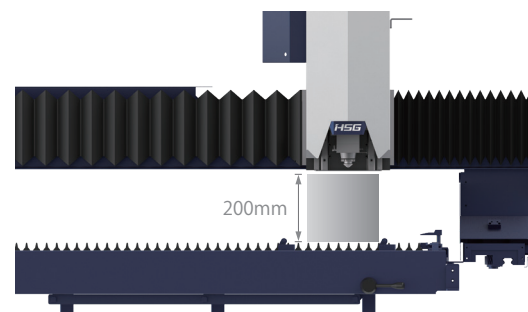
👉 背面側メンテナンス扉

背面側に扉を設け、奥にある取り出しにくい製品を楽に取り出せる工夫を施しています。



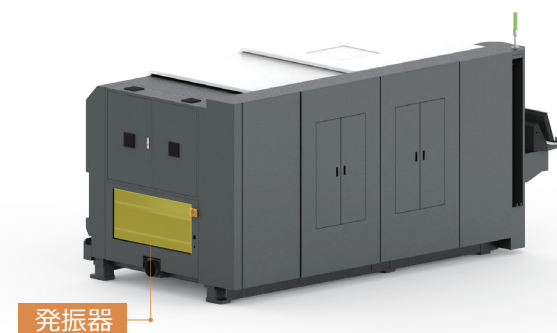
👉 Z軸ストローク200mm

Z軸ストロークはワイドな200mmで、加工範囲は従来の100mmから大きく拡大。曲げ加工後に行いたい切断の追加工にも、即対応が可能です。



👉 スペースをとらない

発振器を機械本体後部に搭載。マシンと一体化することで設置面積を極力小さくし、有効な工場スペースを確保します。



発振器

■ 人にやさしい標準機能

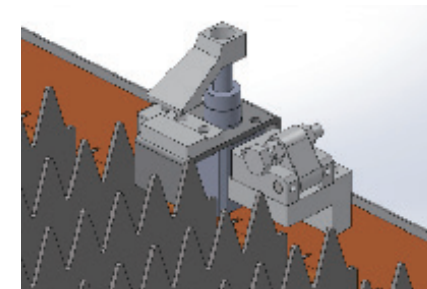
フリーベア標準装備

エアー上昇式フリーベアで材料の位置決めが楽々。また材料傷の軽減が可能です。



クランプ標準装備

突き当て後、エアークランプにて材料をつかむことで、加工中の材料ズレを防ぎます。



■ まだまだある、人にやさしい標準機能

・操作用ソフト Alpha T シリーズ

最新鋭の自社製ソフト Alpha T シリーズを搭載。簡易作図機能やネスティング機能もあり、加工までの段取りが簡単です。



・NCガス圧制御標準装備

材料や板厚によって変わるアシストガスの種類や圧力を、加工条件に従い、瞬時に適正なガス種と圧力に変更します。

・省エネ

IPG社製ファイバーレーザー発振器を搭載。CO₂レーザーと比較して電気代が大幅に削減できます。

・ならいセンサー標準装備

材料の凹凸を瞬時に識別。ノズルと材料表面の間隔を常時一定に保ち、安定した加工を行います。

・ワンレンズオペレーション

ヘッド内は密閉されており、内部冷却は水冷式。材質・板厚やガス種類の変更による集光レンズの交換は不要で、さらに日常点検/クリーニングも不要です。