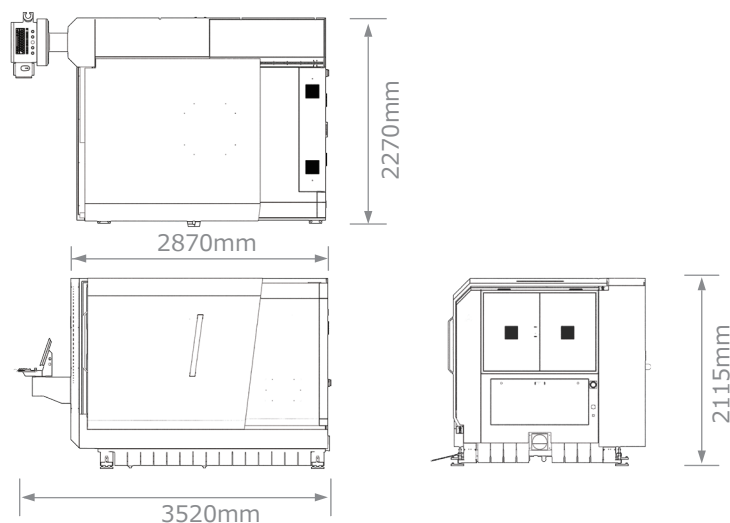
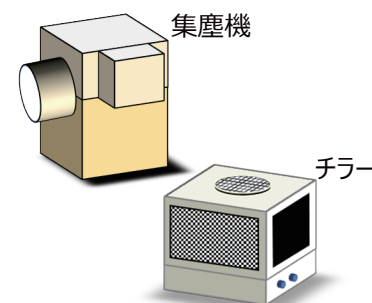


■ 寸法



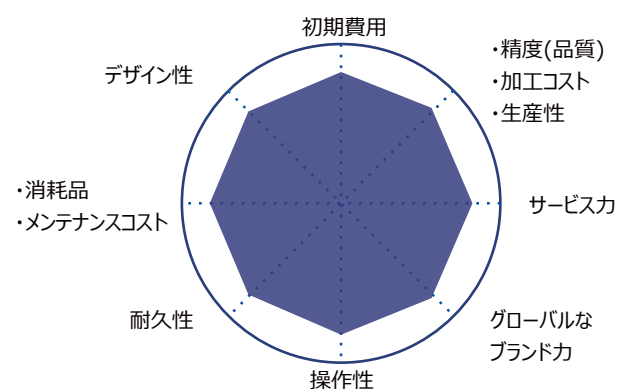
■ オプション

チラー・集塵機も充実ラインアップ。
お客様の工場環境に応じて稼働を
しっかりサポートいたします



■ 最上のコストパフォーマンス

右表をバランス良く網羅できるのが、
「HSG JAPAN」ブランドです



■ 仕様

項目	HL1212GS
レーザー出力	3kW
加工エリア	X軸:1250mm Y軸:1250mm Z軸:200mm
制御軸数	同時3軸(X Y Z)
各軸最大速度	・X軸/Y軸:70m/min、最大合成速度:100m/min ・Z軸:60m/min
位置決め精度 / 繰り返し位置精度	±0.03mm/m / ±0.03mm
最大加工板厚	12mm(鉄)
最大積載重量	140kg(鉄の場合の目安: 材料サイズ=4'×4' / 板厚=12mm)
本体サイズ (操作部除く)	横幅: 2870mm / 奥行き: 2270mm / 高さ: 2115mm

HSGエンジニアリング株式会社

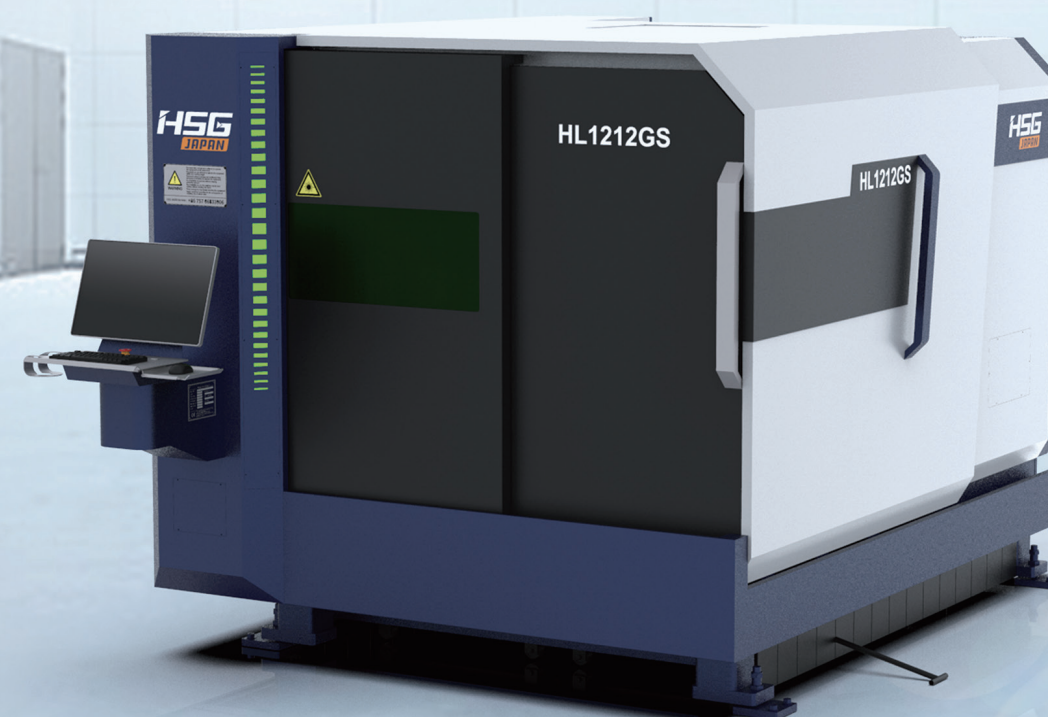
住所 : 神奈川県川崎市中原区宮内2丁目25-16
電話 : 044-920-9623 FAX : 044-920-9624

HSG20240001
本カタログの内容は予告無く変更する場合があります。
御承知おき願います。



HL1212GS

高性能ファイバーレーザー加工機



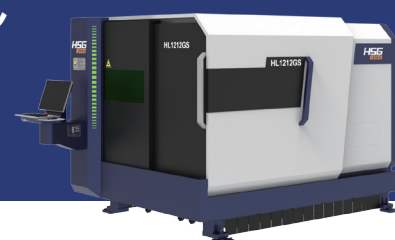
HSG JAPAN モデル

HL SERIES

- ▶ 日本市場向け仕様
- ▶ IPG発振器 搭載

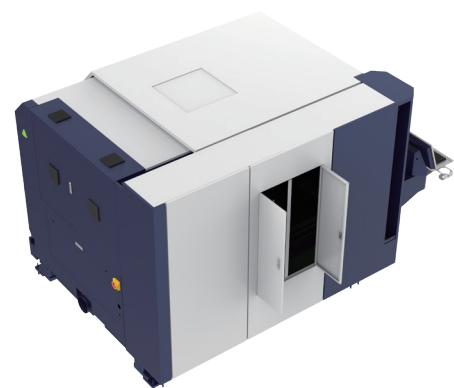
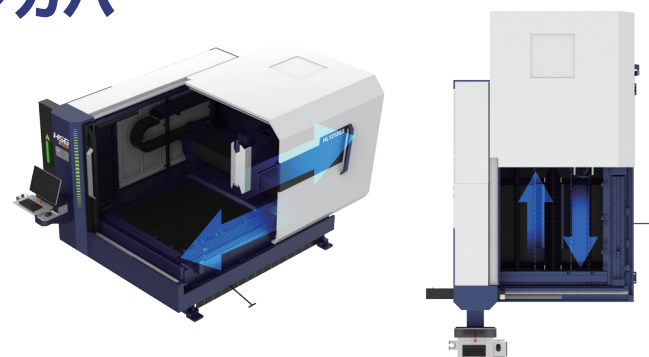
4'x4'材対応 世界最小クラスの実力派マシン

HL1212GSの大きな特徴



👉 スライド式フルオープンカバー

フルオープンカバーにより
1219mm×1219mmの材料を
正面または側面、加えて機械上部
より搬入する事が可能です

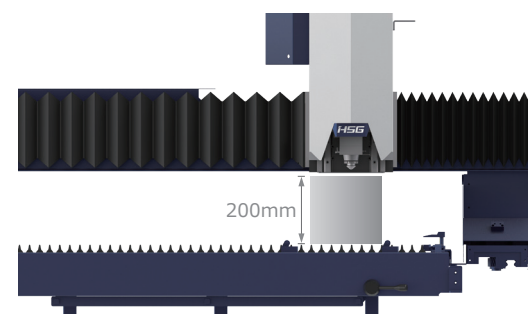


👉 背面側メンテナンス扉

背面側に扉を設け、
奥にある取り出しにくい製品を楽に
取り出せる工夫を施しています

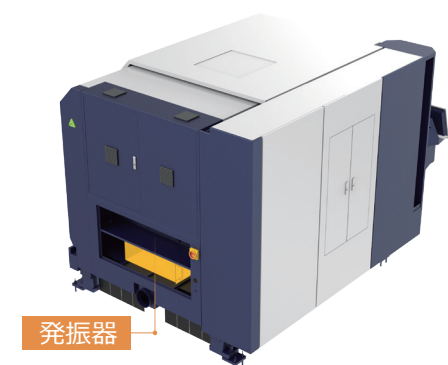
👉 Z軸ストローク200mm

Z軸ストロークはワイドな200mmで、
加工範囲は従来の100mmから大きく
拡大。曲げ加工後に行いたい切断の
追加工にも、即対応が可能です



👉 スペースをとらない

発振器を機械本体後部に搭載。
マシンと一体化することで設置面積
を極力小さくし、有効な工場
スペースを確保します



■ 人にやさしい標準機能

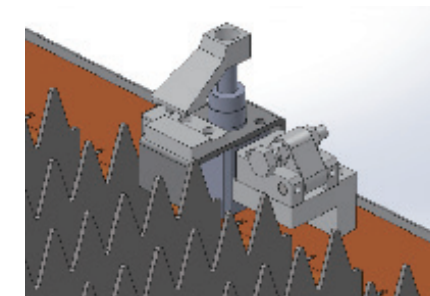
フリーベア標準装備

エア上昇式フリーベアで材料の位置決めが楽々。
また材料傷の軽減が可能です



クランプ標準装備

突き当て後、エアクランプにて材料をつかむことで、
加工中の材料ズレを防ぎます



■ まだまだある、人にやさしい標準機能

・操作用ソフト Alpha T シリーズ

最新鋭の自社製ソフト Alpha T シリーズを搭載。
簡易作図機能やネスティング機能もあり、加工
までの段取りが簡単です



・NCガス圧制御標準装備

材料や板厚によって変わるアシストガスの種類や圧力を、
加工条件に従い、瞬時に適正なガス種と圧力に変更
します

・省エネ

IPG社製ファイバーレーザー発振器を搭載。
CO₂レーザーと比較して電気代が大幅に削減できます

・ならいセンサー標準装備

材料の凹凸を瞬時に識別。
ノズルと材料表面の間隔を常時一定に保ち、
安定した加工を行います

・ワンレンズオペレーション

ヘッド内は密閉されており、内部冷却は水冷式。
材質・板厚やガス種類の変更による集光レンズの交換は
不要で、さらに日常点検/クリーニングも不要です