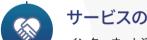


グローバル企業としてHSGレーザーは、海外特に日本国内のユーザー にも専門的で気軽に利用できる専属サービスサポートを提供することに 全力を注いでまいります。



ユーザーと代理店向けに多様な技術トレーニングをタイムリーに無料で提供しています。



サービスの迅速化

インターネット遠隔サービスと、24時間対応のホットラインサービスの体制で、マシンの課題解決と 運用方法の提案をタイムリーに提供いたします。



弊社物流専門チームは、運送方法と運送費を効率化するため、ユーザーのご要望に対してさまざまな 運送案をご提案いたします。



保守部品の在庫と出荷

複数の海外拠点に保守部品の在庫を保有し、需要に対して即納入できるネットワーク体制で、 マシンの稼働を後押しします。



サービスとバックアップ体制

オンサイト訪問サービスとサンプル配布サービスを提供、世界100社以上の代理店がユーザーに 効率的かつ有益なサービスを提供します。





インテリジェント製造が未来を変える

本社:中国広東省佛山市順徳区北滘鎮順江社区工業団地安業路4号

Eメール: info@hsglaser.com

Tel: +86 757-66833906

高出力タイプ





GH

高性能レーザー切断機

※企業理念

⑤ ミッション

先進技術を開発/製造していくことで、近未来を切り開いていきます。

○ 価値観

顧客第一主義を掲げ、従業員を尊重し、確かなデータに裏付けされた企業を目指します。

(き) ビジョン

世界における金属成形装置分野で、信頼され認められる企業を目指します。

※・グローバル展開



カ所のグローバル支店





100+

世界100カ国以上をカバー



5カ所の製造拠点



グローバルサービスセンター



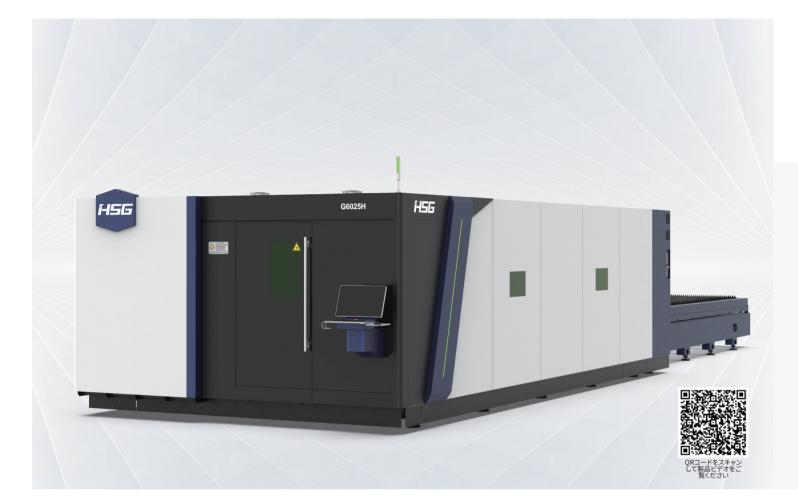
8,000+



135,000㎡ 専有面積135,000㎡

www.hsglaser.com

高出力タイプ 高性能レーザー切断機



AlphaT2.0 操作システム

- ●アップグレードしたAlphaT2.0操作システムは多様な機能を 搭載しており、簡単操作でマシン性能を最大限引き出すこと が可能です。
- 新しいアルゴリズムで切断経路をさらに最適化。
- スマート振動制御。
- デュアルドライブのトルク保護。
- アシストガスのデジタルアナログ補正。

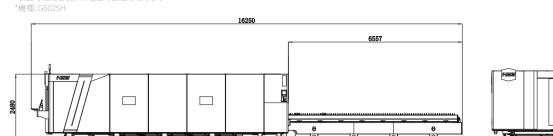


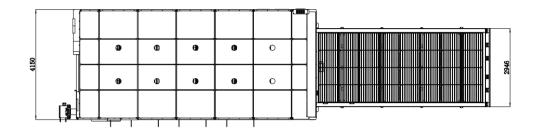


ヒートシールドで熱による損傷から保護

• スクラップ収集台車は高密度の防炎板を敷設しており、 スクラップ収集台車への熱影響を低減します。

マシン寸法





… 加工サンプル





















技術パラメーター

技術パラメーター	G3015H	G4020H	G6025H	G8025H	G12025H
出力	3000W-30000W	3000W-30000W	6000W-30000W	12000W-30000W	12000W-30000W
加工範囲 (L*W)	3100mm*1570mm	4064mm*2032mm	6096mm*2540mm	8150mm*2540mm	12500mm*2540mm
X/Y軸位置決め精度	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
X/Y軸繰り返し位置決め精度	±0.02mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm
最大合成速度	200m/min	200m/min	200m/min	200m/min	200m/min
最大合成加速度	4G	2.8G	2.8G	2.8G	2.8G

*このページに示される機械の外観、技術パラメーター、機械の説明、データの比較は、HSG社内研究所によるものです。 すべてのテスト結果と実績データは実機を基準とします。

第5世代 新しいアルミニウムキャレッジ

• 第5世代となる新型6シリーズのアルミニウムキャレッジは、先代 よりも20%軽量化され、ねじれ抵抗が15%向上しています。 キャレッジの軽量化設計により、高い走行性能の発揮と加工 効率の向上を実現します。

高精度軸駆動システム

厳選し搭載した減速機、高精度ラック、ガイドレールなどの部品 は、高精度駆動システム全体を構築し、長時間の安定した動作 を保証します。



高出力対応スマート切断ヘッド

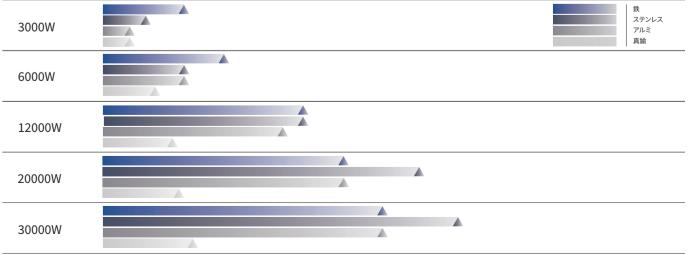
- •HSGでは10kWから40kWまで複数の高出力用切断 ヘッドをご用意しています。
- ビーム可変コントロールと自動焦点制御。
- •切断ヘッド高速制御。
- •ガスフローを最適化、レンズ温度監視。
- •光学コーティングによるレンズの保護。

マシンフレーム剛性がさらにレベルアップ

• 新しいマトリックスマシンフレームと断面の溶接設計は、 フレーム構造全体の剛性を著しく向上させ、衝撃や熱による変形を 大幅に減少させます。

切断能力





上記のデータや写真はご参考までです。